

NAVODILA ZA INŠTALATERJA

Peč na pelete








©2019 CADEL srl | All rights reserved - Tutti i diritti riservati

**KRISS³- TECNO³- EVO³- ELISE³- SHELL³- CRISTAL³
GLASS - VERVE ARTIGHT - PRETTY ARTIGHT
TITANIA ARTIGHT - VENERE ARTIGHT**

POVZETEK

1	SIMBOLOGIJA V PRIROČNIKU	3
2	EMBALAŽA IN PREMIKANJE	3
2.1	EMBALAŽA	3
2.2	ODSTRANITEV PEČI S PALETE	3
2.3	PREMIKANJE PEČI	4
3	DIMNIŠKA CEV	4
3.1	PREDGOVOR	4
3.2	DIMNIŠKA CEV	4
3.3	TEHNIČNE ZNAČILNOSTI	5
3.4	VIŠINA-DEPRESIJA	6
3.5	VZDRŽEVANJE	6
3.6	DIMNIŠKI ZAKLJUČEK	6
3.7	SESTAVNI DELI DIMNIKA	7
3.8	POVEZAVA Z DIMNIŠKO CEVJO	7
3.9	PRIMERI PRAVILNE NAMESTITVE	8
4	ZAJEM ZRAKA	10
4.1	ZAJEM ZUNANJEGA ZRAKA	10
4.2	ZAJEM ZRAKA ZA ZGOREVANJE PRI NAMESTITVI Z NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM)	11
4.3	ZAJEM ZRAKA ZA ZGOREVANJE PRI NAMESTITVI Z NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM) (KRIS ³ - TECNO ³ - EVO ³ - ELISE ³ - SHELL ³ - SHELL ³ PS - CRISTAL ³ - GLASS - VERVE AT - PRETTY AT - TITANIA AT - VENERE AT)	12
4.4	ZAJEM ZRAKA ZA ZGOREVANJE PRI NAMESTITVI Z NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM) (SHELL ³ UP - BREEZE AT)	12
5	NAMESTITEV	12
5.1	PREDGOVOR	12
5.2	DIMENZIJE VELIKOSTI	13
5.3	NAVADNA NAMESTITEV	20
5.4	ODSTRANITEV / POSTAVITEV VOŽNIH VRAT	20
5.5	MONTAŽA STRANIC EVO	20
5.6	MONTAŽA STRANIC VERVE AIRTIGHT	21
5.7	MONTAŽA VRAT GLASS	22
5.8	MONTAŽA STRANIC PRETTY AIRTIGHT	22
5.9	DEMONTAŽA STRANIC TECNA	24
5.10	DEMONTAŽA STRANIC KRIS ³ - CRISTAL ³	24
5.11	DEMONTAŽA STRANIC ELISE ³ /SHELL ³	25
5.12	DEMONTAŽA STRANIC VERVE AIRTIGHT	25
5.13	DEMONTAŽA OBLOGE SHELL ³ / SHELL ³ PS / SHELL ³ . UP	26
5.14	DEMONTAŽA STRANIC GLASS	26
5.15	DEMONTAŽA STRANIC BREEZE AIRTIGHT	27
5.16	ELEKTRIČNI PRIKLJUČEK	27
5.17	PRIKLJUČEK ZUNANJEGA TERMOSTATA	28
5.18	OBSTAVITE MERJENJE KALIBRACIJE IN DEPRESIJE ...	28
6	IZREDNO VZDRŽEVANJE	29
6.1	PREDGOVOR	29
6.2	VZDRŽEVANJE POLŽA	29
6.3	ČIŠČENJE DIMNEGA KANALA	30
6.4	ČIŠČENJE DIMNE KOMORE IN PREHOD DIMNIH PLINOV	31
6.5	ČIŠČENJE NOTRANJEGA PROSTORA	32
6.6	LETNO ČIŠČENJE DIMNEGA VODA	32
6.7	ZAMENJAVA TESNIL	32
7	V PRIMERU ANOMALIJ	33
7.1	ODPRAVLJANJE TEŽAV	33
8	TEHNIČNI PODATKI	35
8.1	ZAMENJAVA VAROVALK	35
9	ZNAČINOSTI	36

1 SIMBOLOGIJA V PRIROČNIKU

	UPORABNIK
	POOBlašČENI TEHNIK (gre IZKLJUČNO za proizvajalca peči ali pooblaščenega tehnika servisnega centra, ki ga je priznal proizvajalec peči)
	SPECIALIZIRAN MONTER SISTEMOV OGREVALNIH NAPRAV
	POZOR: POZORNO PREBERITE OBVESTILO
	POZOR: MOŽNOST NEVARNOSTI ALI NEPOPRAVLJIVE ŠKODE

- Ikone z možički povedo, komu je namenjena tema, ki jo odstavek obravnava (ali uporabniku in/ali pooblaščenemu tehniku in/ali specializiranemu monterju ogrevalnih naprav).
- Simboli za OPOZORILO pomenijo pomembno obvestilo.

2 EMBALAŽA IN PREMIKANJE

2.1 EMBALAŽA

- Embalaža je sestavljena iz kartonaste škatle, ki jo je mogoče reciklirati glede na norme RESY, vložkov iz ekspandiranega EPS, ki jih je mogoče reciklirati, ter lesenih palet.
- Vsi materiali embalaže so lahko ponovno uporabljeni za podobne namene ali po potrebi odloženi kot odpadki, ki jih je mogoče odložiti skupaj s trdimi gospodinjskimi odpadki, pri čemer je treba spoštovati veljavne predpise.
- Po tem, ko ste odstranili embalažo, se prepričajte, da je izdelek celovit.

2.2 ODSTRANITEV PEČI S PALETE

Nadaljujte po spodnjem postopku:

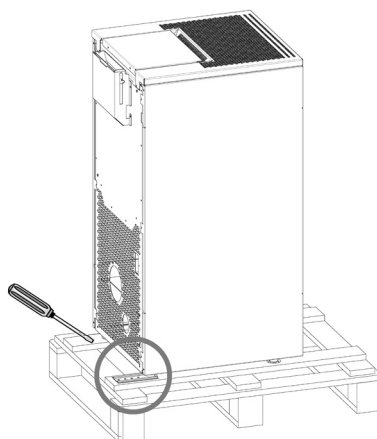


Fig. 1 - Odstranitev nosilcev

- Odstranite nosilce, ki blokirajo noge peči (glejte **Fig. 1**). Nato nadaljujte z odstranitvijo peči s palete.

2.3 PREMIKANJE PEČI

Tako v primeru peči v embalaži, kot v primeru peči, ki ni v embalaži, je potrebno spoštovati naslednja navodila za premik in transport same peči od trenutka nakupa, do točke uporabe in ob vsakršnem premiku v prihodnje:

- peč premikajte z ustreznimi sredstvi, bodite pozorni na veljavne predpise glede varnosti;
- ne obračajte in/ali prekucnite peči na eno stran, vedno naj bo v vertikalnem položaju oz. glede na proizvajalčeve dispozicije;
- če je peč sestavljena iz keramičnih, kamnitih ali steklenih delov, ali posebej občutljivih materialov, jo je potrebno zelo previdno premikati.

3 DIMNIŠKA CEV



3.1 PREGOVOR

To poglavje o Dimniški cevi je bilo pripravljeno skupaj z Assocosma (www.assocosma.org) in je predmet evropskih normativ (EN 15287 - EN 13384 - EN 1856 - EN 1443) in UNI 10683:2012.

Predstavlja nekatere informacije za dobro in pravilno izvedbo dimniške cevi, a ga je vedno mogoče zamenjati z veljavnimi normami, ki jih mora kvalificirani proizvajalec/inštalater poznati.

3.2 DIMNIŠKA CEV

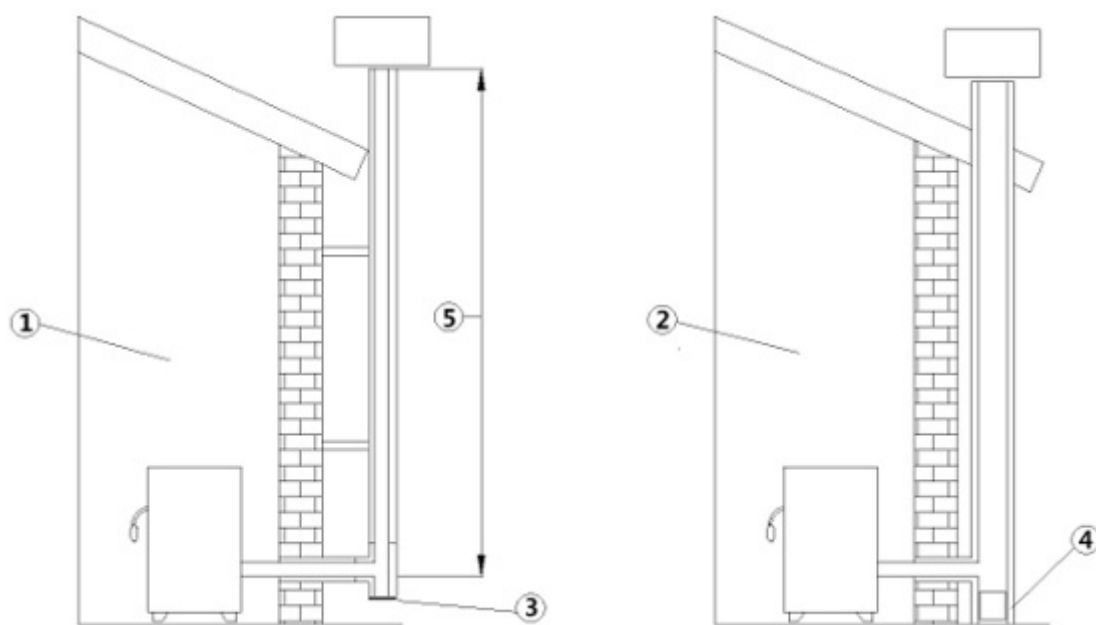


Fig. 2 - Dimniške cevi

LEGENDA	Fig. 2
1	Dimniška cev z inox izoliranimi cevmi
2	Dimniška cev na obstoječem dimniku
3	Inšpekcijski pokrov
4	Inšpekcijska vratca
5	$\geq 3,5$ mt

- Dimniška cev ali dimnik je zelo pomemben za pravilno delovanje grelne naprave.
- Bistveno je, da je dimniška cev narejena brehibno, po pravilih strokovne skrbnosti, in vselej vzdrževana tako, da je popolnoma učinkovita.
- Dimniška cev mora biti enojna (glejte **Fig. 2**) z inox izoliranimi cevmi (1) ali na obstoječi dimniški cevi (2).
- Obe verziji mora imeti inšpekcijski pokrov (3) in/ali inšpekcijska vratca (4).

3.3 TEHNIČNE ZNAČILNOSTI

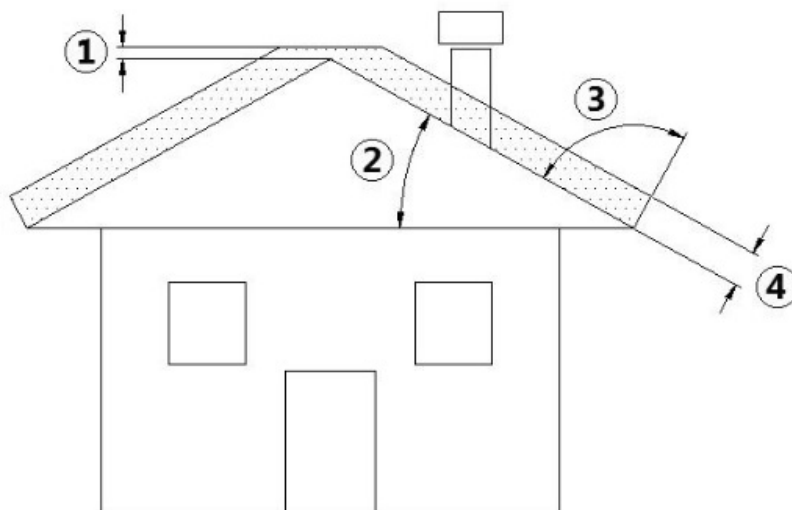


Fig. 3 - Nagnjena streha

LEGENDA	Fig. 3
1	Višina nad vrhom strehe = 0,5 mt
2	Nagnjenost strehe $\geq 10^\circ$
3	90°
4	Izmerjena razdalja pri 90° od površine strehe = 1,3 mt

- Dimniška cev mora preprečevati uhajanje dimnih plinov.
- Biti mora vertikalna brez grl, iz materialov, ki ne prepuščajo plinov, kondenza, termično izoliranih in obstojnih skozi čas pri običajnih mehanskih obremenitvah.



Biti mora izolirana od zunaj, saj s tem preprečuje pojave kondenza in učinek ohlajanja dimnih plinov.

- Biti mora na ustrezni razdalji od gorljivih ali lahko vnetljivih materialov, z vmesno zračno površino ali površino iz izolirnih materialov. Preverite razdaljo pri proizvajalcu dimnika.
- Ustje dimnika mora biti v istem prostoru, kjer je nameščen aparat, ali kvečjemu v sosednjem prostoru, pod ustjem se mora nahajati komora za zbiranje trdnih ostankov in kondenza, do katere je mogoče dostopiti preko hermetično zaprtih kovinskih vratc.
- Ne sme biti inštaliranih dodatnih apiratorjev ne vzdolž dimnika, ne na dimniškem zaključku.
- Notranji presek dimniške cevi je lahko okrogel (bolje) ali kvadraten s spojenimi stranicami in radijem najmanj 20 mm.
- Dimenzija preseka mora biti:
 - **minimalna oddelek Ø100 mm**
 - **največja priporočena oddelek Ø180 mm**
- Pustite, naj učinkovitost dimniške cevi prevri izkušen monter sistemov ogrevalnih naprav, po potrebi v dimniško cev napeljite cev iz materiala, ki ustreza veljavnim normam.
- Izpust produktov gorenja se mora zgoditi na strehi.
- Dimniška cev mora biti označena z oznako CE, v skladu z normo EN 1443. Prilagamo primer tablice:

Fig. 4 - Primer tablice

3.4 VIŠINA-DEPRESIJA

Depresija (ugrez) dimnika je odvisna tudi od njegove višine. Preverite depresijo z vrednostmi, navedenimi v **ZNAČINOSTI a pag. 35**. Najmanjša višina 3,5 metra.

3.5 VZDRŽEVANJE

- Vodniki za izpust dimnih plinov (kanal za dimne pline + dimniška cev + dimniški zaključek) morajo biti vedno čisti, ometeni in nadzorovani s strani izkušenega dimnikarja, v skladu z vsemi lokalnimi normami, navodili proizvajalca dimnika in direktivami vaše zavarovalnice.
- V primeru dvomov vedno uporabite bolj restriktivne normative.
- Najmanj enkrat letno pustite, da vašo dimniško cev pregleda in očisti izkušen dimnikar. Dimnikar mora izdati deklaracijo, s katero potrjuje, da sistem varno deluje.
- Neizvajanje čiščenja ogrozi varnost.

3.6 DIMNIŠKI ZAKLJUČEK

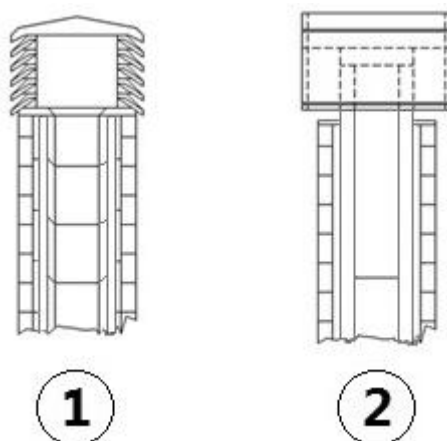


Fig. 5 - Protivetrni dimniški zaključki

Dimniški zaključek ima pomembno funkcijo pri delovanju grelne naprave:

- Priporočamo protivetrni dimniški zaključek, glejte **Fig. 5**.
- Območje odprtin za izpust dimnih plinov mora biti dvojno, glede na velikost dimniške cevi, ter mora tudi v primeru vetra zagotavljati normalen izpust plinov.
- Preprečevati mora vdor dežja, snega in morebitnih živali.
- Višina izpusta v zrak mora biti izven območja vračanja, ki nastane zaradi konformacije strehe ali ovir, ki se nahajajo v bližini (glejte **Fig. 3**).

3.7 SESTAVNI DELI DIMNIKA

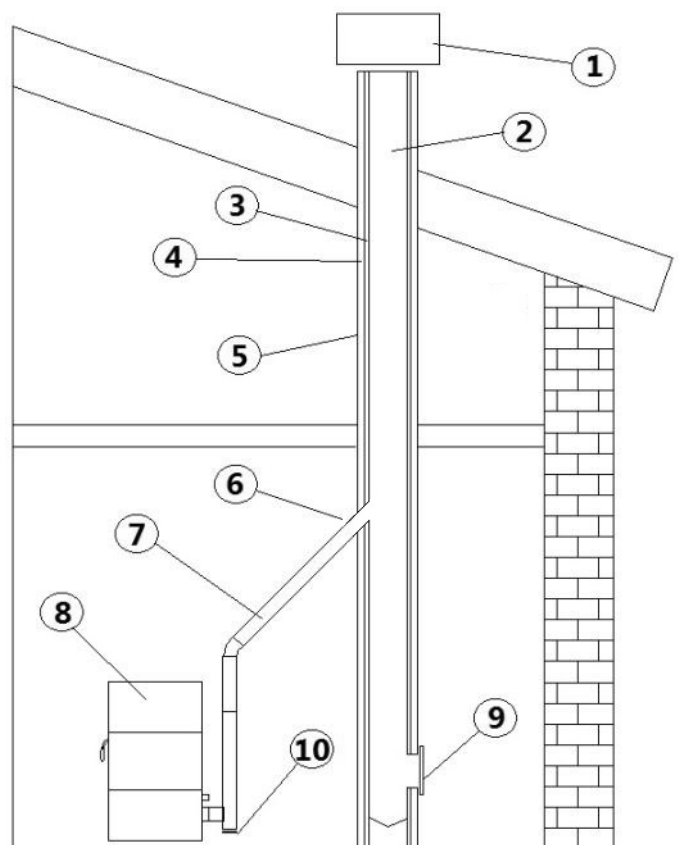


Fig. 6 - Sestavni deli dimnika

LEGENDA	Fig. 6
1	Dimniški zaključek
2	Odvodna pot
3	Dimni vod
4	Termična izolacija
5	Zunanja stena
6	Spoj dimnika
7	Dimni kanal
8	Generator toplote
9	Inspekcijska vratca
10	Spoj T z inspekcijskim pokrovom

3.8 POVEZAVA Z DIMNIŠKO CEVJO

Peč na pelete deluje na princip prisilnega vleka, ki ga povzroča ventilator, potrebno se je prepričati, da so vsi vodi izvedeni brezhibno, v skladu s predpisi EN 1856-1, EN 1856-2 in UNI/TS 11278 glede izbire materialov, celoten sistem pa mora izvesti specializirano osebje ali podjetje, v skladu z UNI 10683:2012.

- Povezava med aparatom in dimniško cevjo mora biti kratka, ter s tem izboljšati vlek in se izogniti nastajanju kondenza v ceveh.
- Dimni kanal mora biti enak ali večji od izpušnega kanala (Ø 80 mm).
- Nekateri modeli peči imajo odvod lateralno in/ali zadaj. Prepričajte se, da je odcod, ki ga ne uporabljajte, zaprt s priloženim pokrovom.

TIP SISTEMA	CEV Ø80 mm	CEV Ø100 mm
Minimalna vertikalna dolžina	1,5 mt	2 mt
Maksimalna dolžina (z 1 spojem)	6,5 mt	10 mt
Maksimalna dolžina (s 3 spoji)	4,5 mt	8 mt
Maksimalno število spojev	3	3
Horizontalni deli (minimalni naklon 3%)	2 mt	2 mt
Namestitev na nadmorski višini, višji od 1200 m.	NE	Obvezno

- Uporabite specifično cev iz pločevine za dimno napeljavo Ø80 mm ali Ø100 mm, glede na tipologijo sistema, s silikonskimi tesnili.
- Prepovedana je uporaba fleksibilnih kovinskih cevi iz vlaknatega cementa ali aluminija.
- Za spremembo smeri je potrebno uporabiti vedno spoj (s kotom > di 90°) z inšpekcijskim pokrovom, ki omogoča preprosto redno čiščenje cevi.
- Prepričajte se, da se po čiščenju inšpekcijski pokrovi hermetično zaprejo s pripadajočim učinkovitim tesnilom.
- Prepovedan je direkten izpust produktov zgorevanja ob steni, ven in v zaprte prostore, tudi na prosto.
- Dimni kanal mora biti najmanj 500 mm stran od vnetljivih gradbenih elementov ali elementov, občutljivih na toploto.
- Na isto dimniško cev je prepovedano priključevanje več aparatov na drva/pelete (*) ali kakršnegakoli drugega tipa (izpiho-vanje, ipd.).

(*) razen če ne obstajajo odkloni od državnih zakonov (kot denimo v Nemčiji), ki v posebnih pogojih dovoljujejo priključevanje več aparatov na isti dimnik; v vsakem primeru je treba striktno upoštevati zahteve izdelka/namestitve, določene v zadevnih pravilnikih/zakonih, veljavnih v določeni državi.

3.9 PRIMERI PRAVILNE NAMESTITVE

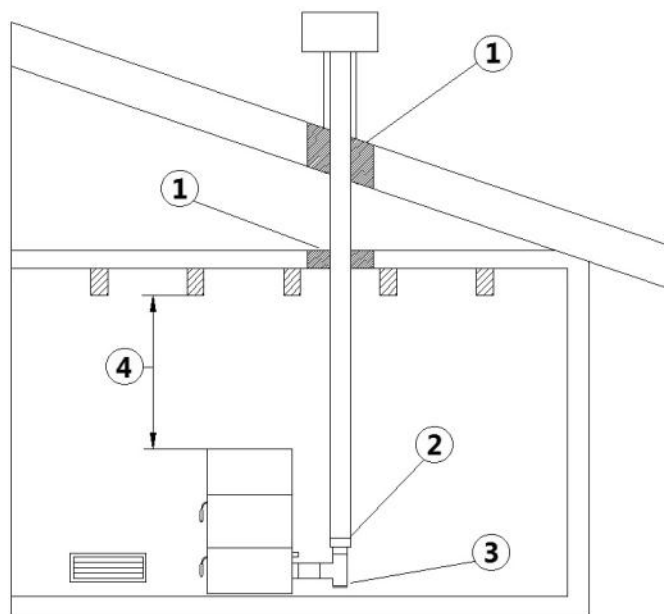


Fig. 7 - Primer 1

LEGENDA	Fig. 7
1	Izolacija
2	Redukcija z Ø100 na Ø80 mm
3	Inšpekcijski pokrov
4	Minimalna varnostna razdalja = 0,5 mt

- Namestitev dimniške cevi Ø100/120 mm z večjo odprtino za prehod cevi.

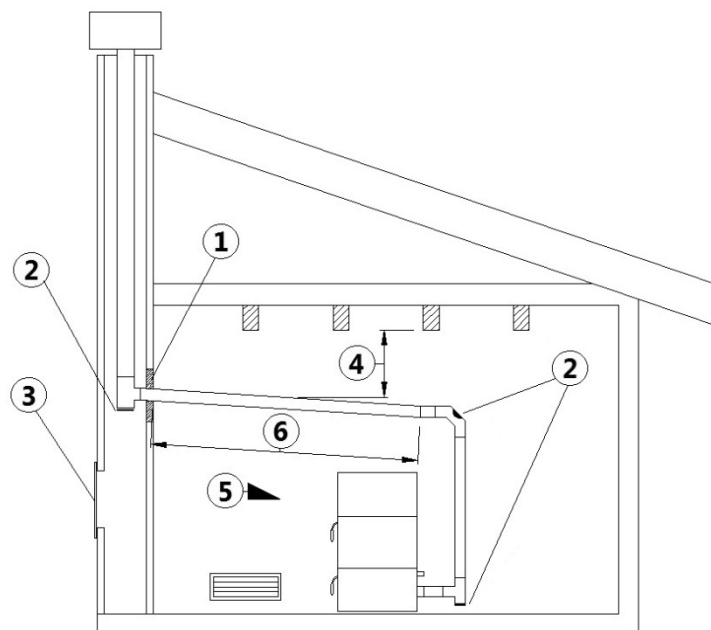


Fig. 8 - Primer 2

LEGENDA	Fig. 8
1	Izolacija
2	Inspekcijski pokrov
3	Inspekcijska vratca
4	Minimalna varnostna razdalja = 0,5 mt
5	Naklon $\geq 3^\circ$
6	Vodoravni del ≤ 1 mt

- Stara dimniška cev, kanalizirana minimalno $\varnothing 100/120$ mm z realizacijo zunanjega okenca, ki omogoča čiščenje dimnika.

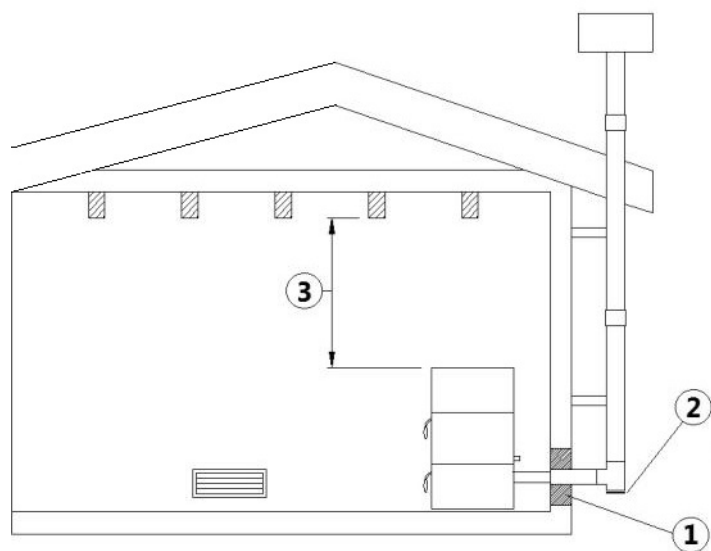


Fig. 9 - Primer 3

LEGENDA	Fig. 9
1	Izolacija
2	Inspekcijski pokrov
3	Minimalna varnostna razdalja = 0,5 mt

- Zunanja dimniška cev, narejena izključno iz inox izoliranih cevi z dvojno steno, minimalno $\varnothing 100/120$ mm: vse skupaj dobro pritrjeno na zid. S protivetnim dimniškim zaključkom (glejte **Fig. 5**).
- Sistem kanaliziranja s pomočjo spojev T, ki omogoča preprosto čiščenje, ne da bi bilo potrebno odmontirati cevi.



Priporočami, da s proizvajalcem dimniške cevi preverite varnostne razdalje, ki jih je potrebno upoštevati, in tipologijo izolacijskega materiala. Pravila veljajo tudi za luknje, narejene v steni (EN 13501 - EN 13063 - EN 1856 - EN 1806 - EN 15827).

4 ZAJEM ZRAKA

4.1 ZAJEM ZUNANJEGA ZRAKA

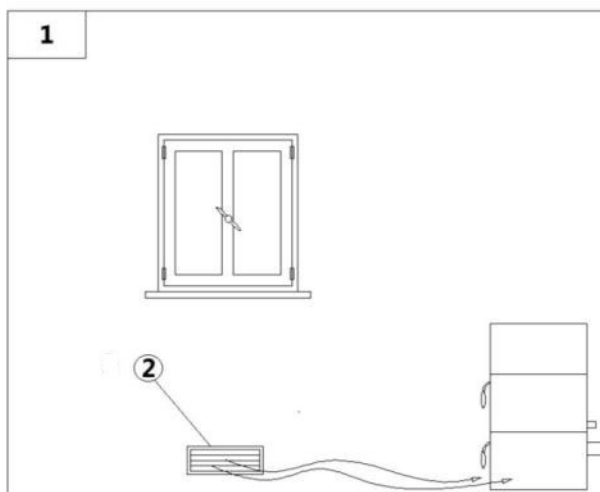


Fig. 10 - Tok direktnega zraka

LEGENDA	Fig. 10
1	Prostor, ki ga je potrebno prezračiti
2	Zajem zunanjega zraka

- Za dobro počutje v prostoru je potrebno poskrbeti z ustreznim kroženjem zraka.
- Pretok zraka med odprtim prostorom in zaprtim prostorom je lahko direktni, preko odprtine na zunanji steni prostora (glejte **Fig. 10**).
- Izključene so spalnice, garažne delavnice, skladišča vnetljivih materialov.
- Zajem zraka mora imeti skupno neto površino najmanj 80 cm²: to vrednost je potrebno povečati, če so v prostoru drugi aktivni generatorji (npr. elektroventilator za ekstrakcijo umazanega zraka, kuhinjska napa, druge peči, itd.), ki v prostoru ustvarjajo podtlak.
- Potrebno je preveriti, da ob vseh prižganih aparatih padec pritiska med sobo in zunanjim okoljem ne preseže 4,0 Pa: po potrebi povečajte zajem zraka (EN 13384).
- Zajem zraka mora biti izveden na višini blizu tal z zaščitno rešetko proti pticam ter tako, da ga noben predmet ne more ovirati.
- **Zajem zraka ni potreben pri neprepustni namestitvi.**

4.2 ZAJEM ZRAKA ZA ZGOREVANJE PRI NAMESTITVI Z NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM)

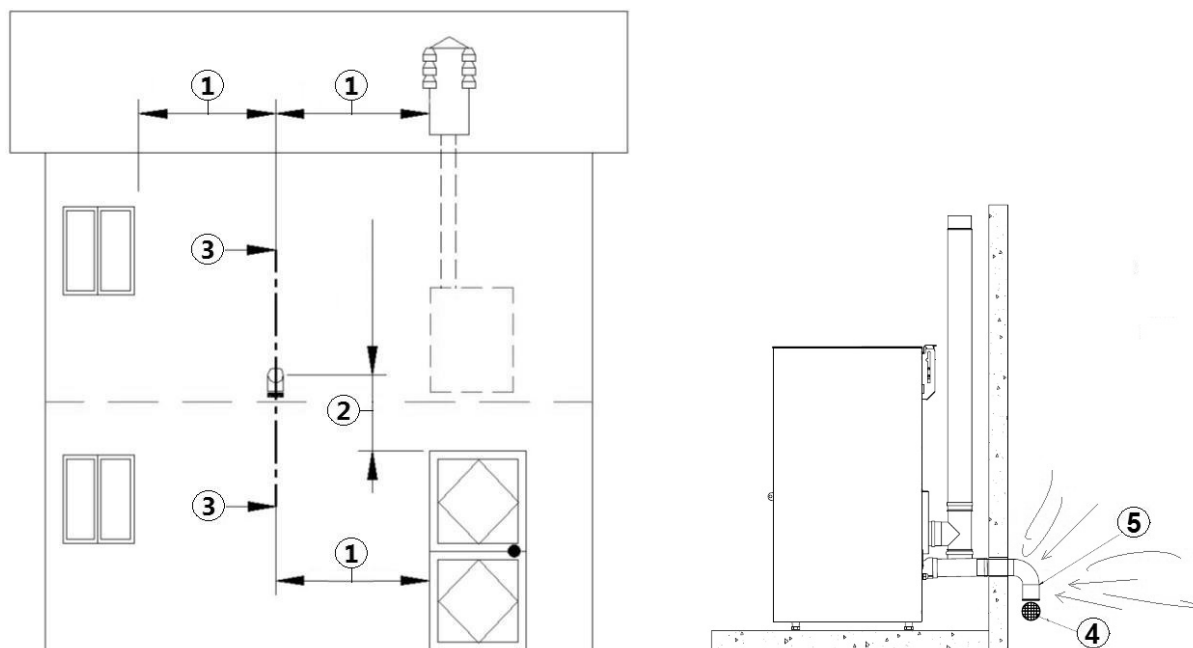


Fig. 11 - Zajem zraka pri namestitvi z neprepustno komoro

LEGENDA	Fig. 11
1	$\geq 1,5 \text{ mt}$
2	$\geq 0,3 \text{ mt}$
3-3	Prikaz preseka
4	Zaščitna rešetka
5	Ustje cevi obrnite navzdol

Preverite, da je kupljena peč na zaprt sistem. Če je peč na neprepustno komoro, in želite, da je celotna namestitev na neprepustno komoro, sledite spodnjemu postopku:

- Zrak, ki je potreben za zgorevanje, je potrebo zajeti neposredno od zunaj.
- Uporabite cev s premerom minimalno $\varnothing 60$ in maksimalno dolžino 2 m; za priključek pogledjte zadnji del peči.
- Francoski predpis dovoljuje namestitev v dimniško cev z dvojno steno (koncentrični sistem), zrak za zgorevanje se zajema v vmesnem prostoru.
- V fazi namestitve je potrebno preveriti minimalne razdalje, potrebne za zajem zraka za zgorevanje, saj (na primer) odprto okno ali vrata lahko povzročita vrtinec, ki lahko peči odvzame zrak, potreben za zgorevanje (glejte spodnjo shemo).
- Na zunanjo steno je potrebno namestiti koleno 90° za zaščito pretoka zraka za zgorevanje pred vetrom: ustje cevi obrnite navzdol, glejte **Fig. 11**.
- Koleno zaščitite z zunanjo zaščitno rešetko, ki ščiti pred letečimi delci, tako da ga ne bo mogel noben predmet ovirati.



Pri lokalnih oblasteh preverite, ali obstajajo restriktivni predpisi, ki se nanašajo na zajem zraka za zgorevanje: če obstajajo, jih je potrebno upoštevati.



V določenih državah in/ali krajih, je zaprt sistem obvezen: v primeru dvoma vedno upoštevajte bolj restriktivne predpise.

4.3 ZAJEM ZRAKA ZA ZGOREVANJE PRI NAMESTITVI Z NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM) (KRIS³ - TECNO³ - EVO³ - ELISE³ - SHELL³ - SHELL³ PS - CRISTAL³ - GLASS - VERVE AT - PRETTY AT - TITANIA AT - VENERE AT)

Postopek povezave na peč preko neprepustne komore s koncentričnim sistemom:

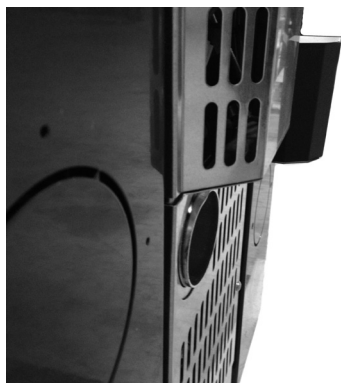


Fig. 12 - Faza 1

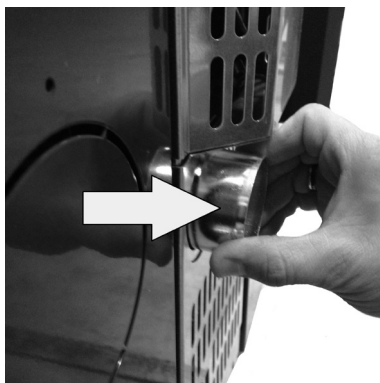


Fig. 13 - Faza 2

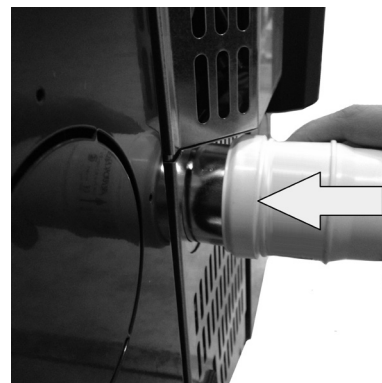


Fig. 14 - Faza 3

- Original položaj cev vse vrnjeno (glej **Fig. 12**).
- Izvlecite cev 2 cm (glej **Fig. 13**).
- Vstavite ženskega cev 0 6 cm (glej **Fig. 14**).

4.4 ZAJEM ZRAKA ZA ZGOREVANJE PRI NAMESTITVI Z NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM) (SHELL³ UP - BREEZE AT)

Postopek povezave na peč preko neprepustne komore s koncentričnim sistemom:



Fig. 15 - Fase 1



Fig. 16 - Fase 2

- Koncentrično cev priključite na okovje, ki se nahaja za štedilnikom (glej **Fig. 15**).
- Koncentrično cev potisnite do konca (glej **Fig. 16**).

5 NAMESTITEV

5.1 PREGOVOR

- Položaj namestitve mora biti izbran glede na okolje, izpust in dimniško cev.
- Pri lokalnih oblasteh se pozanimajte, ali obstajajo restriktivne norme, ki se nanašajo na zajem zraka za gorenje, zajem zraka za ventilacijo prostora, sistem za izpust dimnih plinov skupaj z dimniško cevjo in dimiškim zaključkom.
- Preverite, da je prisoten zajem zraka za gorenje.
- Preverite prisotnost drugih peči ali aparatov, ki bi lahko v sobi sutavrile podtlak.
- Pri prižgani peči se prepričajte, da v prostoru ni prisoten CO.

- Prepričajte se, da ima dimnik zadosten vlek.
- Prepričajte se, da je pot dimnih plinov varna (morebitna puščanja dimnih plinov, razdalje od vnetljivih materialov, itd.)
- Namestitev aparata mora zagotavljati preprost dostop za čiščenje samega aparata, cevi za izpust plinov in dimniške cevi.
- Namestitev mora zagotavljati preprost dostop do električnega napajanja (glejte **ELEKTRIČNI PRIKLJUČEK a pag. 27**).
- Za omogočenje namestitve več aparatov je potrebno ustrezno dimenzionirati zajem zunanjega zraka (glejte **ZNAČINOSTI a pag. 35**).

5.2 DIMENZIJE VELIKOSTI

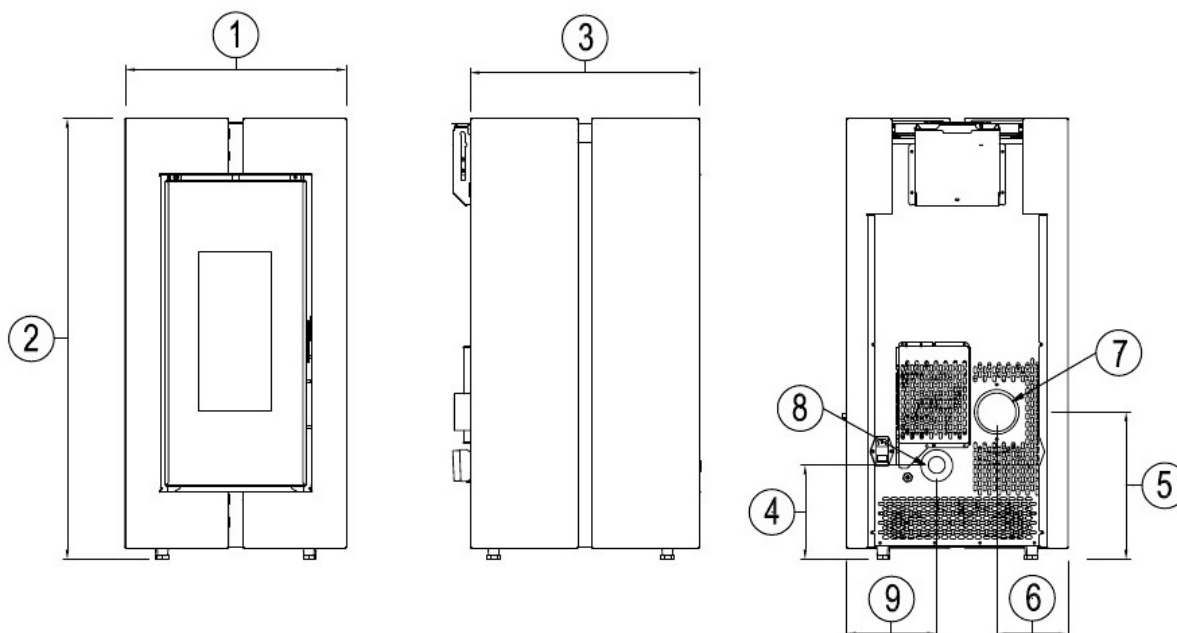


Fig. 17 - Splošne dimenzije: Tecna³

LEGENDA	Fig. 17
1	49,1 cm
2	96,1 cm
3	48,8 cm
4	23,8 cm
5	32,5 cm
6	16 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	20 cm

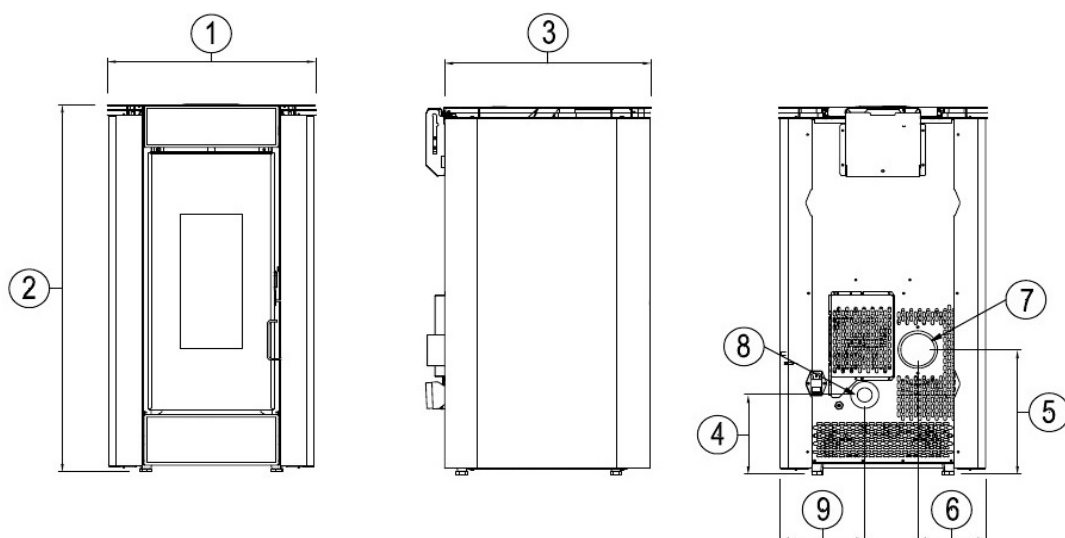


Fig. 18 - Splošne dimenzije: Evo³

LEGENDA	Fig. 18
1	52,8 cm
2	94,1 cm
3	52,8 cm
4	23,8 cm
5	32,5 cm
6	17,3 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	21,5 cm

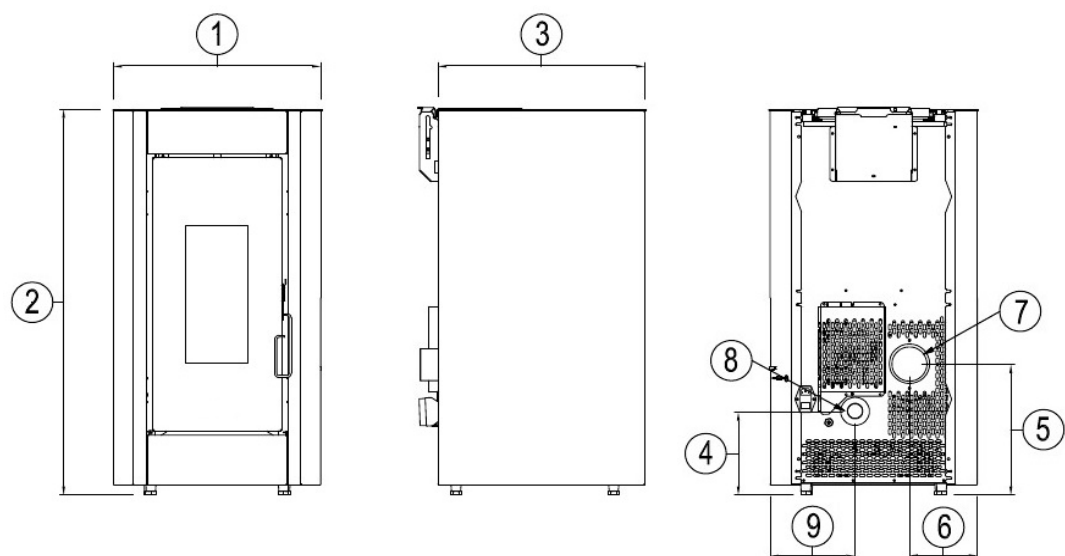


Fig. 19 - Splošne dimenzije: Kriss³

LEGENDA	Fig. 19
1	52,8 cm
2	94,1 cm
3	52,8 cm
4	23,8 cm
5	32,5 cm
6	17,3 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	21,5 cm

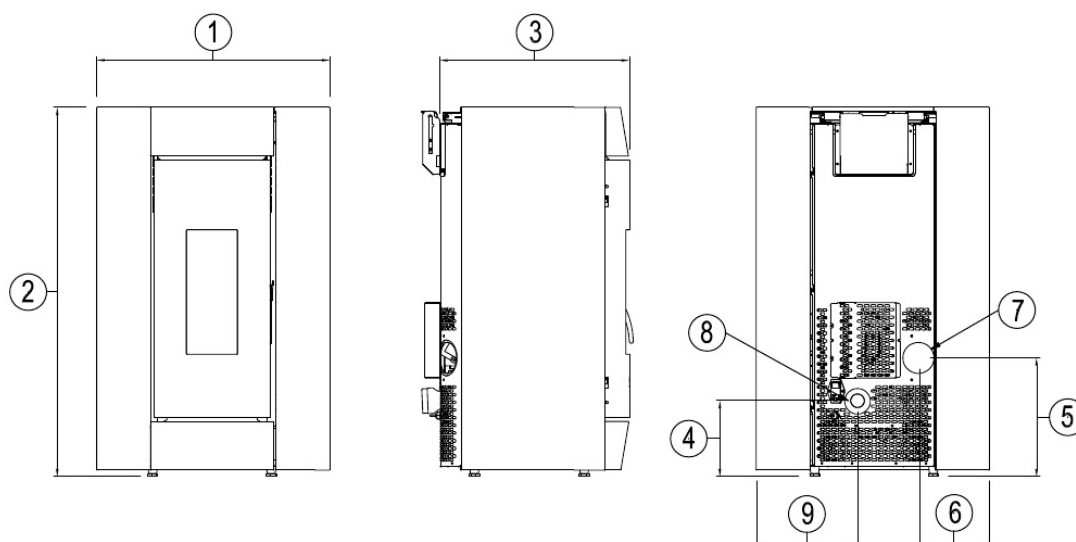


Fig. 20 - Splošne dimenzije: Elise³

LEGENDA	Fig. 20
1	62 cm
2	100 cm
3	52 cm
4	23,8 cm
5	32,5 cm
6	22,5 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	26,3 cm

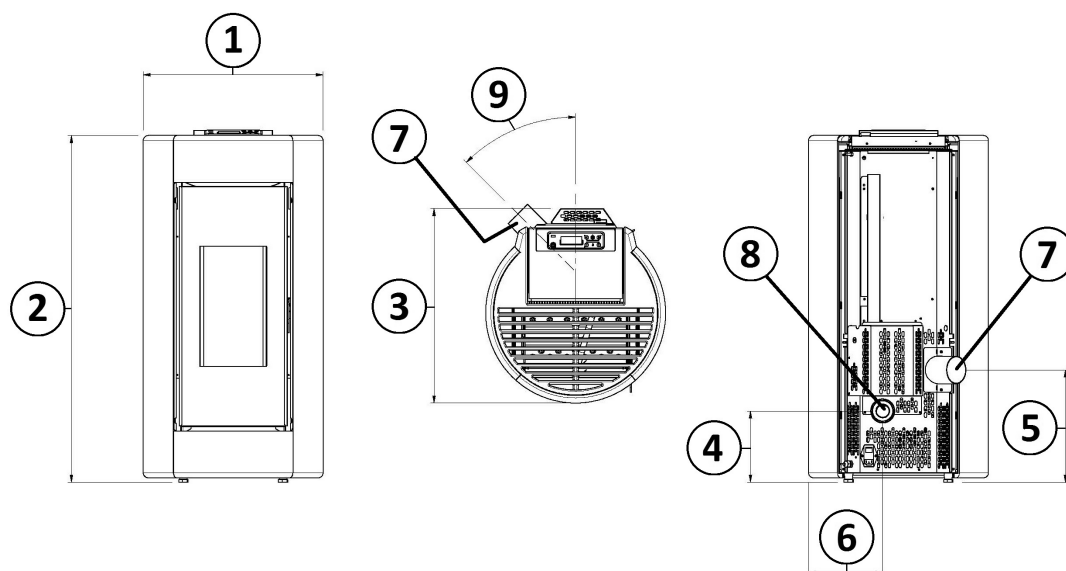


Fig. 21 - Splošne dimenzije: Shell³

LEGENDA	Fig. 21
1	55,9 cm
2	100,8 cm
3	55,9 cm
4	19,4 cm
5	32,4 cm
6	21,5 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	45°

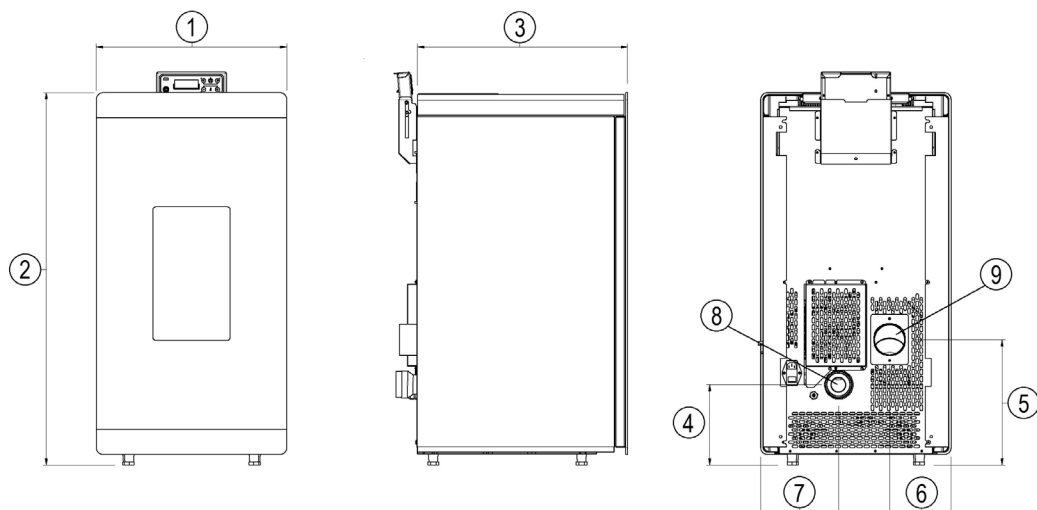


Fig. 22 - Splošne dimenzije: Glass

LEGENDA	Fig. 22
1	49,2 cm
2	96,2 cm
3	54,6 cm
4	23,8 cm
5	32,5 cm
6	17,3 cm
7	21,5 cm
8	Izpust plinov d.8 cm
9	Zajem zraka za gorenje d.6 cm

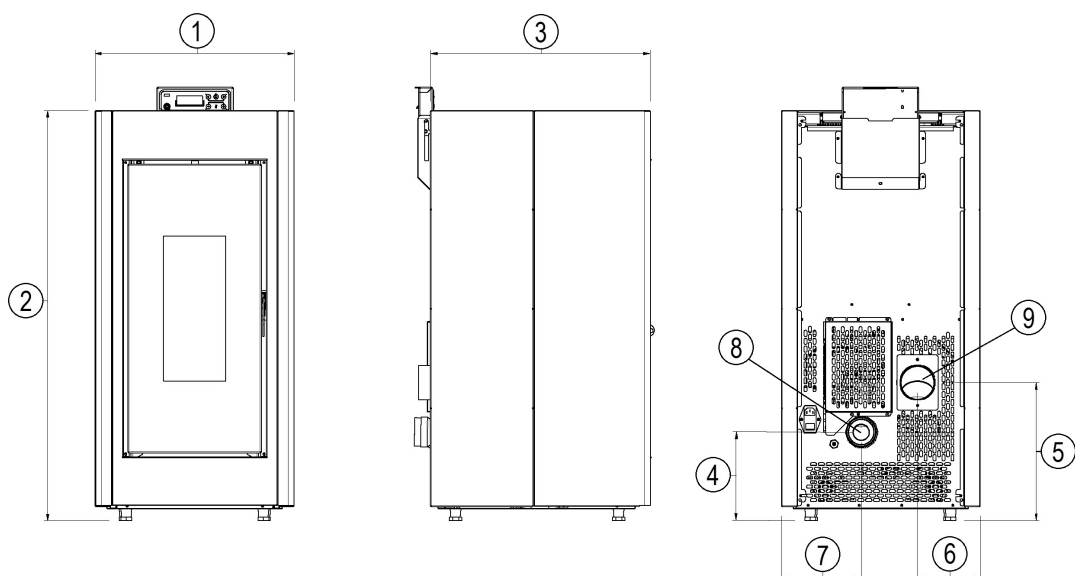


Fig. 23 - Splošne dimenzije: Verve Airtight

LEGENDA	Fig. 23
1	46,6 cm
2	106 cm
3	51,6 cm
4	23,8 cm
5	32,5 cm
6	17,3 cm
7	21,5 cm
8	Izpust plinov d.8 cm
9	Zajem zraka za gorenje d.6 cm

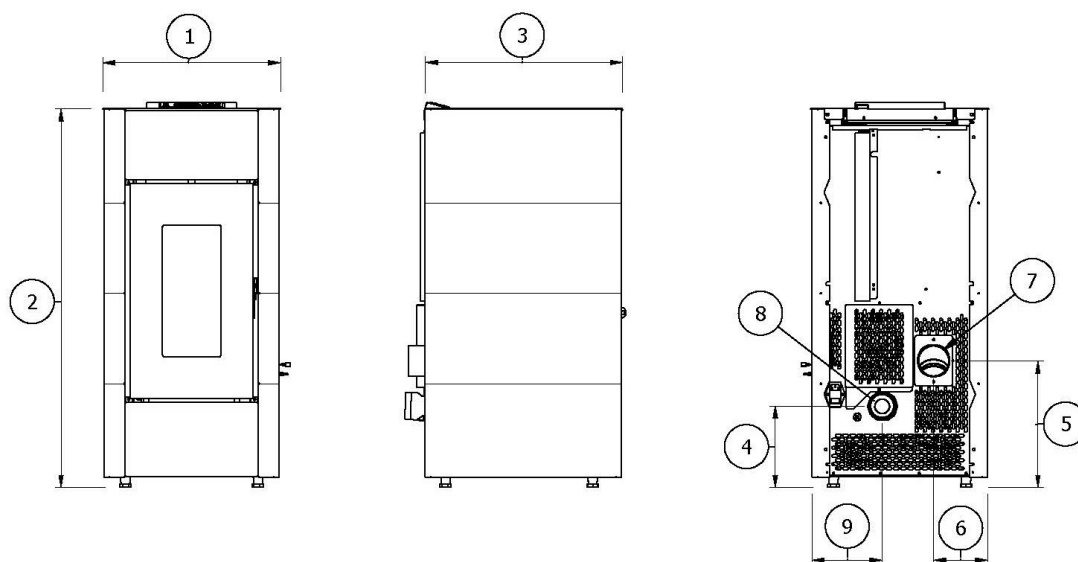


Fig. 24 - Splošne dimenzije: Cristal³

LEGENDA	Fig. 24
1	45,6 cm
2	97 cm
3	50,6 cm
4	20,8 cm
5	32,4 cm
6	13,8 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	17,9 cm

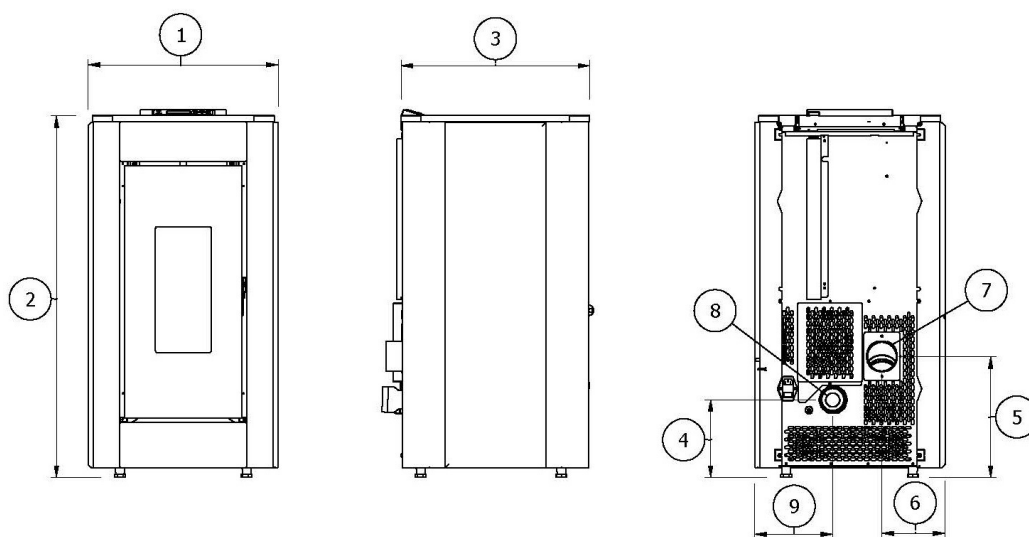


Fig. 25 - Splošne dimenzije: Pretty Airtight

LEGENDA	Fig. 25
1	51 cm
2	97 cm
3	50,7 cm
4	20,8 cm
5	32,4 cm
6	16,9 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	20,9 cm

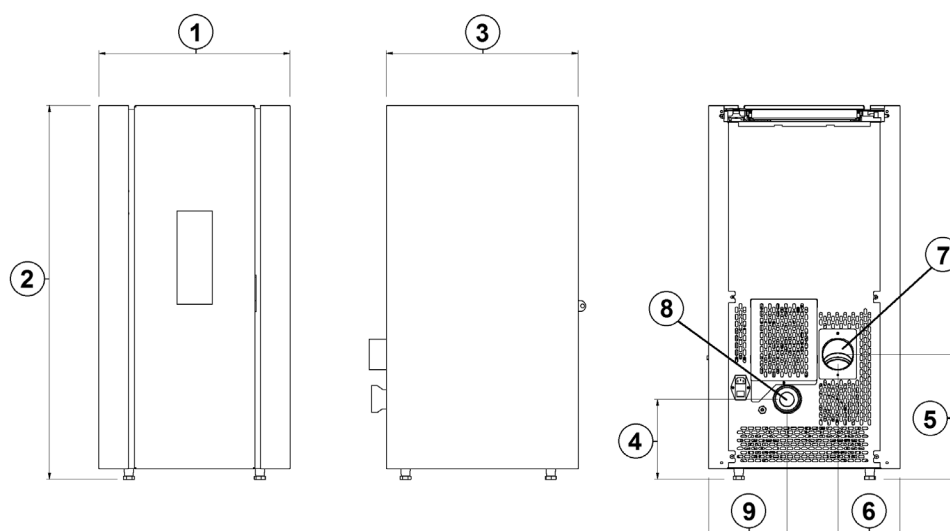


Fig. 26 - Splošne dimenzije: Titania Airtight - Venere Airtight

LEGENDA	Fig. 26
1	50 cm
2	97 cm
3	50 cm
4	20,8 cm
5	32,4 cm
6	16,1 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	20,2 cm

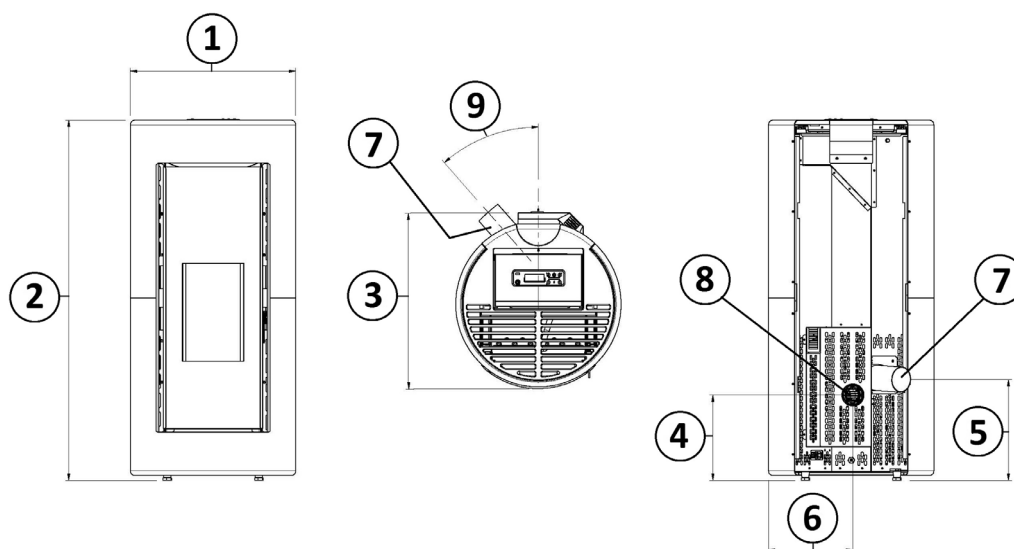


Fig. 27 - Splošne dimenzije: Shell Ps

LEGENDA	Fig. 27
1	52,3 cm
2	114 cm
3	57,5 cm
4	27 cm
5	31,8 cm
6	26,7 cm
7	Izpust plinov d.8 cm
8	Zajem zraka za gorenje d.6 cm
9	45°

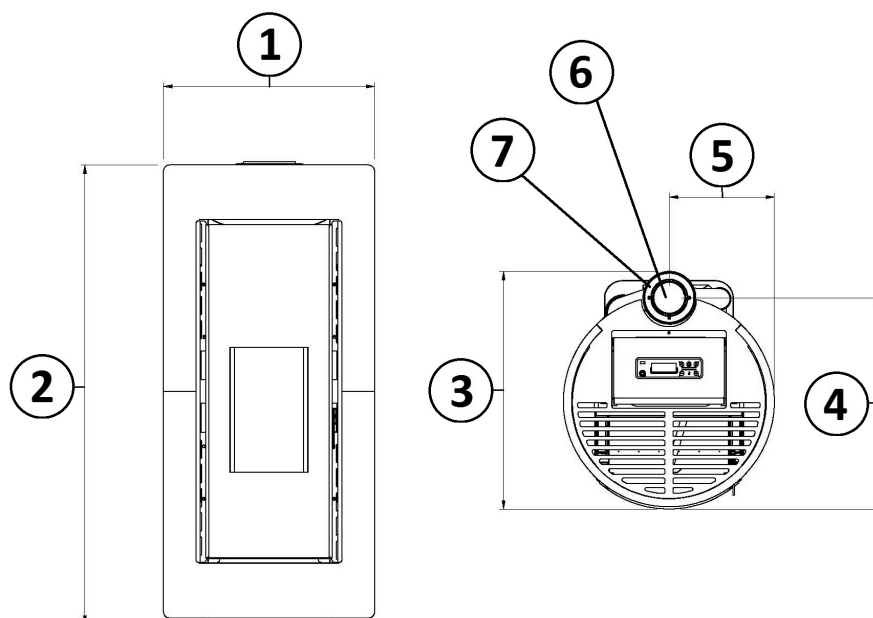


Fig. 28 - Splošne dimenzije: Shell³ Up

LEGENDA	Fig. 28
1	52,3 cm
2	114 cm
3	60 cm
4	52,2 cm
5	26,1 cm
6	Izpust plinov d.8 cm
7	Zajem zraka za gorenje d.6 cm

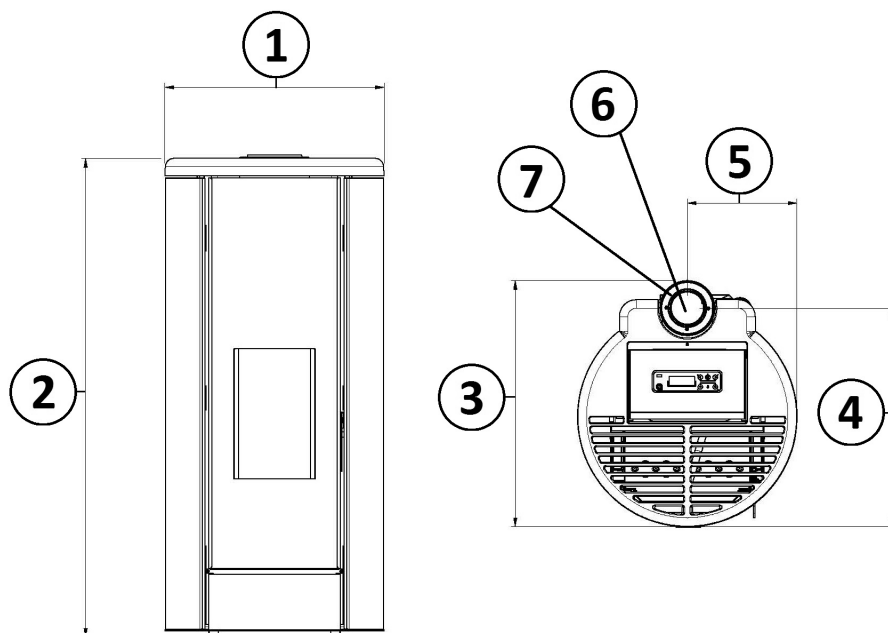


Fig. 29 - Splošne dimenzije: Breeze Airtight

LEGENDA	Fig. 29
1	52,8 cm
2	114 cm
3	60 cm
4	52,5 cm
5	26,4 cm
6	Izpust plinov d.8 cm
7	Zajem zraka za gorenje d.6 cm

5.3 NAVADNA NAMESTITEV

Fig. 30 - Splošna namestitev

LEGENDA	Fig. 30
1	Peč
2	Minimalna lateralna razdalja = 300 mm
3	Minimalna razdalja zadaj = 200 mm
4	Minimalna razdalja spredaj = 1000 mm

- Potrebno je namestiti peč, ki ni pritrjena na morebitne zidove in/ali pohištvo, z zračno razdaljo minimalno 300 mm ob straneh ter 200 mm zadaj, ter tako omogočiti učinkovito ohlajanje aparata in primerno distribucijo toplote v okolju (glejte **Fig. 30**).
- Če gre za stene iz vnetljivega materiala, preverite varnostne razdalje (glejte **Fig. 30**)
- Preverite, da pri maksimalni moči temperatura sten nikoli ne preseže 80°C. Po potrebi dotične stene opremito s slojem, ki je odporen na plamen.
- V nekaterih državah se pod vnetljiv material štejejo tudi nosilne stene zidov.

5.4 ODSTRANITEV / POSTAVITEV VOŽNIH VRAT

ODSTRANITEV VRAT

Pri nekaterih posegih (na primer: namestitev stranic in čiščenje) je potrebno odstraniti vrata ognjišča.

Če želite odstraniti vrata, ravnajte na naslednji način:

- Odpri vrata.
- Z izvijačem obrnite ročico v smeri puščice (glej **Fig. 31**).
- Dvignite vrata tako, da zatiči vrat izstopajo iz nosilca na okvirju (glejte **Fig. 32**).
- Vrata postavite na varno mesto do naslednje uporabe.

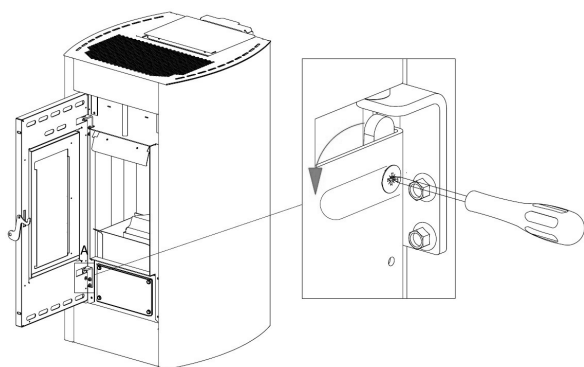


Fig. 31 - Odstranitev vijaka

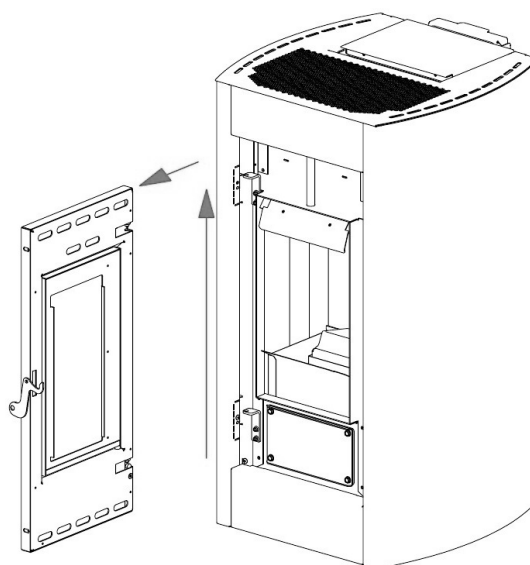


Fig. 32 - Odstranitev vrat

MONTAŽA VRAT

Za montažo vrat je treba na odprtino nosilca, ki je prisoten v strukturi, centrirati zatiče, pritrjene na vratih.

Ko vrata ponovno sestavite z izvijačem, dvignite ročico tako, da so vrata zaklenjena.

5.5 MONTAŽA STRANIC EVO

- Odstranite pokrov: odvijte 4 zgornje vijake (gl. **Fig. 33**).
- S prstom navzven upognite zgornje jezičke, ki se nahajajo na črnih profilih (gl. **Fig. 34**).
- Vstavite stranice v ustrezna vodila tako, da se počasi spustijo do konca (gl. **Fig. 35**).
- Pomaknite pokrov tako, da se zobci ujemajo (gl. **Fig. 36**).

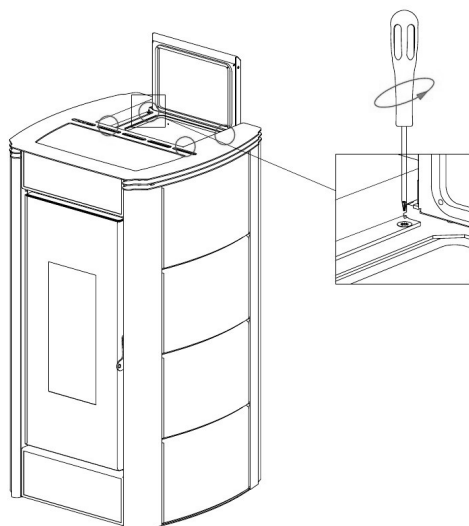


Fig. 33 - Odstranjevanje vijakov

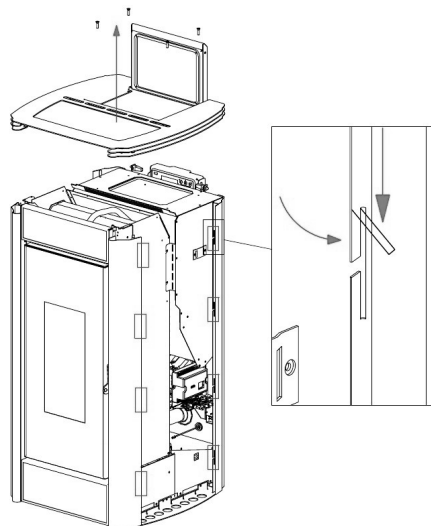


Fig. 34 - Upognite jezičke

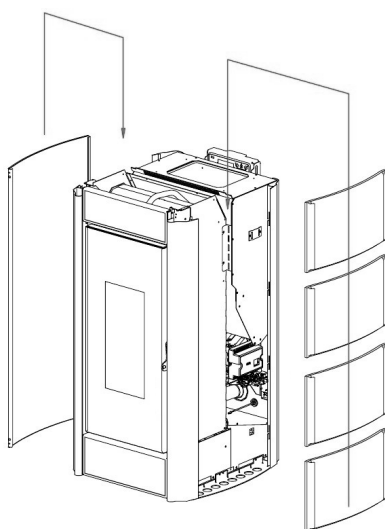


Fig. 35 - Vstavite stranice

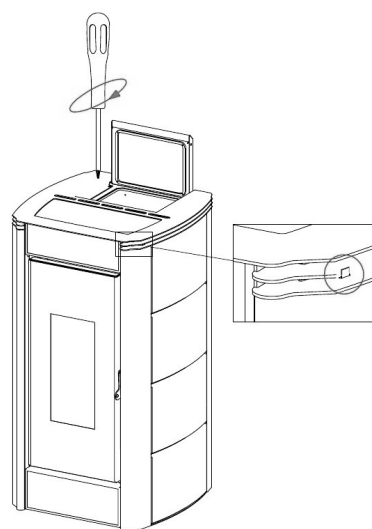


Fig. 36 - Namestite pokrov

5.6 MONTAŽA STRANIC VERVE AIRTIGHT

- Odstranite sprednjo ploščo: odvijte 4 vijake (gl. **Fig. 37**).
- Priprnite barvne plošče: sprednji del se mora ujemati in zaskočiti med vodila na peči, nato pa zadaj priprnite z zobci (gl. **Fig. 38**).
- Namestite sprednjo ploščo (gl. **Fig. 39**).

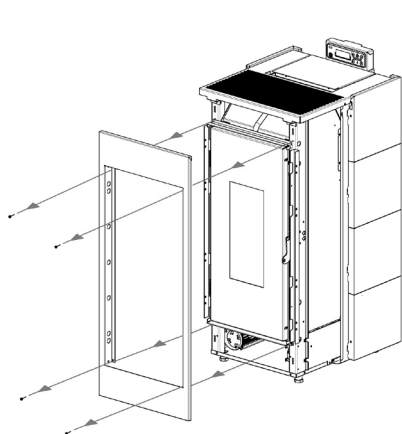


Fig. 37 - Odstranjevanje sprednje plošče

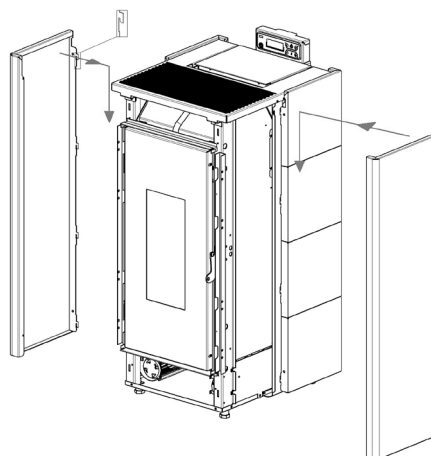


Fig. 38 - Priprnite plošče

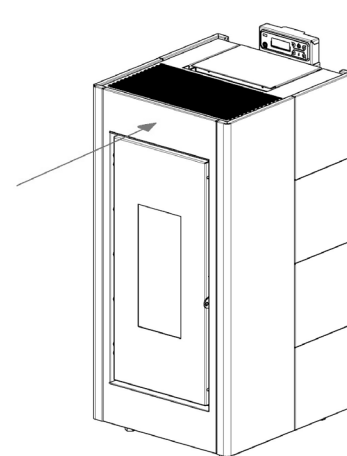


Fig. 39 - Vrnite sprednjo ploščo na mesto

5.7 MONTAŽA VRAT GLASS

- Privijte vijake na puše na steklu: 4 vijaki imajo okroglo glavo, 2 pa ploščato (gl. **Fig. 40**).
- Postavite steklo na kovinska vrata: zatakните glave vijakov za odprtine na vratih (gl. **Fig. 41**).
- Blokirate vijake (gl. **Fig. 42**).
- Po potrebi vrata regulirajte s pomočjo ustreznih vijakov na tečajih (gl. **Fig. 43**).

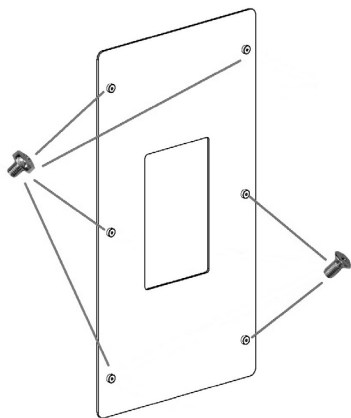


Fig. 40 - Privijte vijake

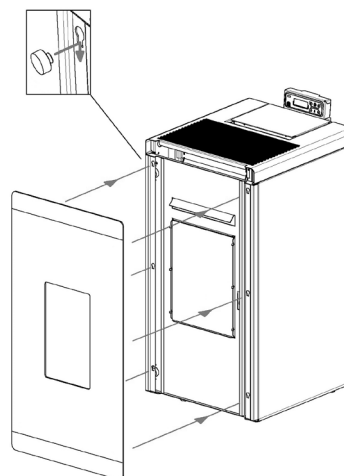


Fig. 41 - Namestite steklo

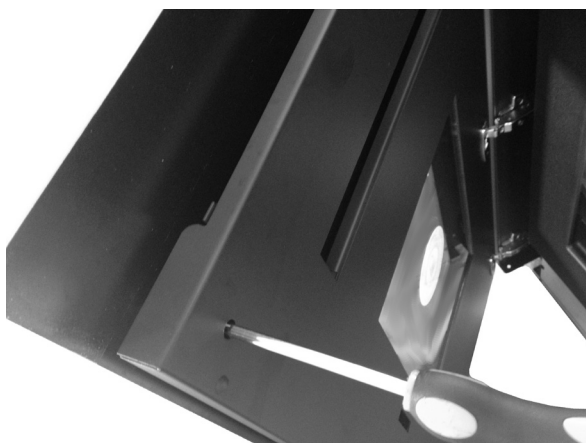


Fig. 42 - Blokiranje vijakov



Fig. 43 - Nastavljanje vrat

5.8 MONTAŽA STRANIC PRETTY AIRTIGHT

KOVINA

- Naslonite barvno ploščo na površino (gl. **Fig. 44**) in s pomočjo klešč dvignite vse jezičke (gl. **Fig. 45**).
- Namestite ploščo v ustrezna ležišča (gl. **Fig. 46**).
- OPOMBA: 2 nasprotna si jezička služita blokiranju plošče.



Fig. 44 - Barvna plošča



Fig. 45 - Upognite jezičke



Fig. 46 - Pripnite ploščo

FAJANSA IN KAMEN

- Odstranite vrata (gl. **ODSTRANITEV / POSTAVITEV VOŽNIH VRAT** a pag. 20).
- Odvijte zadnje in sprednje vijake stranice (gl. **Fig. 47**) in jo odstranite (gl. **Fig. 48**).



Fig. 47 - Odstranjevanje vijakov



Fig. 48 - Odstranjevanje stranice

- Fajanso ali kamen naslonite na površino s sprednjo stranjo navzdol (gl. **Fig. 49**).
- Pozicionirajte prej odstranjeno ploščo nad končni del glede na pritrdilne luknje in privijte vijake (gl. **Fig. 50**).
- Ponovno namestite ploščo s končnim delom na peč.
- Ponovno namestite vrata.
- OPOMBA: za montažo keramičnih ali kamnitih plošč priporočamo pomoč dodatne osebe.



Fig. 49 - Pozicioniranje končnega dela



Fig. 50 - Privijte končni del na stranico

5.9 DEMONTAŽA STRANIC TECNA

Za dostop do notranjih delov peči je treba zadnje stranice odstraniti po spodnjem postopku:

- Sprostite 4 zadnje vijake (gl. **Fig. 51**).
- Snemite zadnje stranice (gl. **Fig. 52**).
- Za montažo sledite postopku v obratnem vrstnem redu.

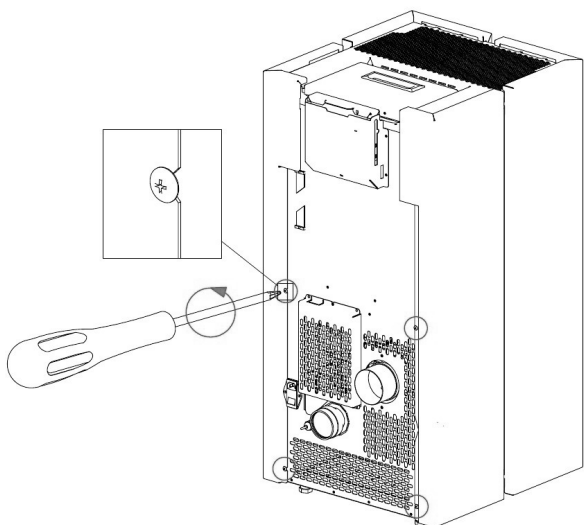


Fig. 51 - Odstranjevanje vijakov

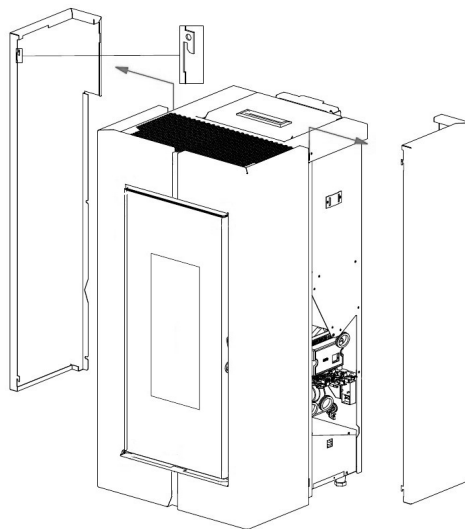


Fig. 52 - Snemite stranice

Za demontažo sprednjih stranic upoštevajte spodnji postopek:

- Odstranite vrata (gl. **ODSTRANITEV / POSTAVITEV VOŽNIH VRAT a pag. 20**).
- Odvijte 4 vijake in odstranite črne profile nad in pod vrati (gl. **Fig. 53**).
- Snemite sprednje stranice (gl. **Fig. 54**).
- Za montažo sledite postopku v obratnem vrstnem redu.

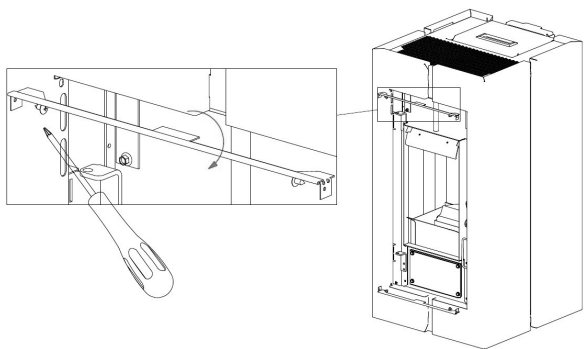


Fig. 53 - Odstranjevanje profilov

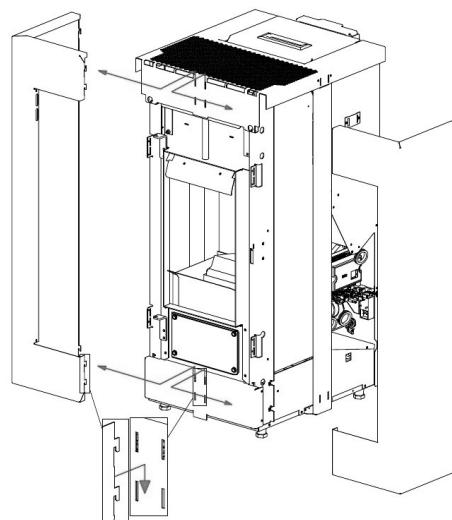


Fig. 54 - Snemite stranice

5.10 DEMONTAŽA STRANIC KRISS³ - CRISTAL³

Za dostop do notranjih delov peči je treba stranice odstraniti po spodnjem postopku:

- Odstranite vrata (gl. **ODSTRANITEV / POSTAVITEV VOŽNIH VRAT a pag. 20**). (POMEMBNO: Da bi odstranili desno stranico, ni treba demontirati vrat).
- Sprostite 6 zadnjih vijakov (gl. **Fig. 55**).
- Odvijte 4 sprednje vijake in odstranite stranice (gl. **Fig. 56 in Fig. 57**).
- Za montažo sledite postopku v obratnem vrstnem redu.

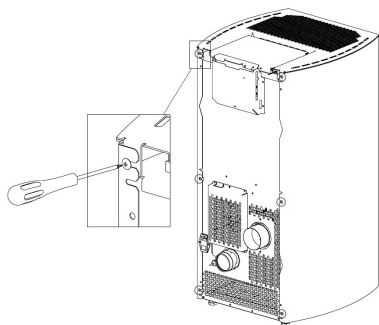


Fig. 55 - Sprostite vijake

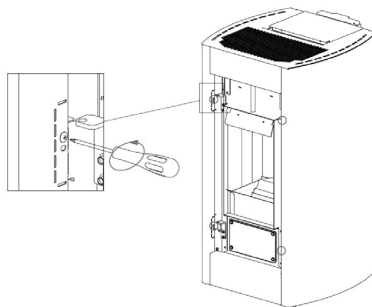


Fig. 56 - Odstranjevanje vijakov

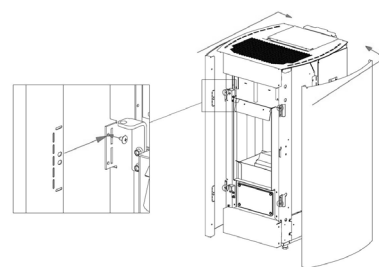


Fig. 57 - Odstranjevanje stranic

5.11 DEMONTAŽA STRANIC ELISE³/SHELL³

Za dostop do notranjih delov peči je treba stranice odstraniti po spodnjem postopku:

- Snemite stranice od spodaj navzgor (gl. **Fig. 58**).
- Za montažo postopek izvedite v obratnem vrstnem redu, imate možnost regulacije sprednjih plošč tako navpično kot vodoravno, tako da jih izenačite s stranicami (gl. **Fig. 59** in **Fig. 60**).

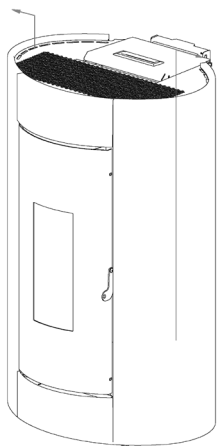


Fig. 58 - Odstranjevanje stranic

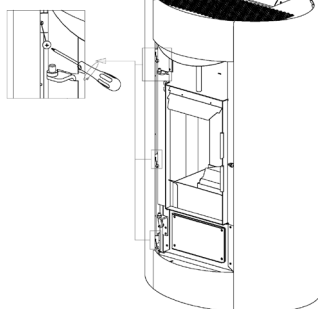


Fig. 59 - Priključni zobci

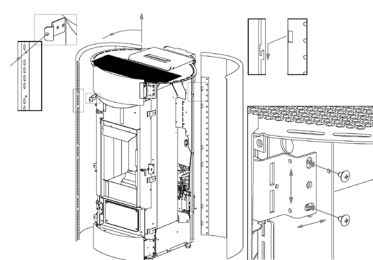


Fig. 60 - Regulacije

5.12 DEMONTAŽA STRANIC VERVE AIRTIGHT

Za dostop do notranjih delov peči je treba odstraniti stranice, in sicer po spodnjem postopku:

- Sprostite 4 zadnje vijake (gl. **Fig. 61**).
- Za montažo sledite postopku v obratnem vrstnem redu.
- Snemite stranske stranice (gl. **Fig. 70**).

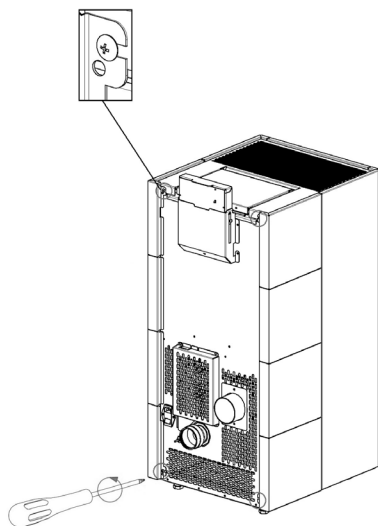


Fig. 61 - Sprostite vijake

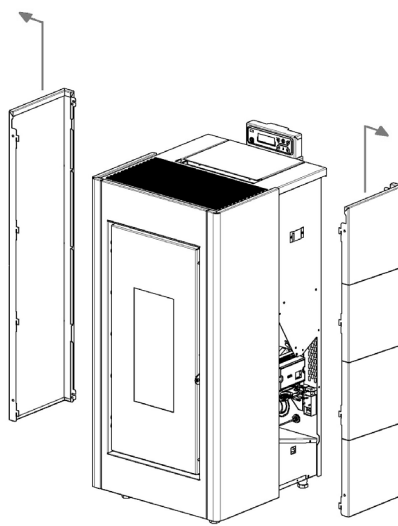


Fig. 62 - Odstranjevanje stranic

5.13 DEMONTAŽA OBLOGE SHELL³ / SHELL³ PS / SHELL³ UP

Za dostop do notranjih delov peči je treba odstraniti stranice, in sicer po spodnjem postopku:

- Odstranite vrata in sprednja profila na levi in desni strani (gl. **Fig. 63** in **Fig. 64**).
- Odstranite zadnje vijake, ki fiksirajo ohišja; odstranite zgornji ovoj od zgoraj, spodnjega pa tako, da ga potegnete proti sebi (gl. **Fig. 65**, **Fig. 66**, **Fig. 67** in **Fig. 68**).
- Za montažo sledite postopku v obratnem vrstnem redu.



Fig. 63 - Odstranjevanje vrat



Fig. 64 - Odstranjevanje profilnih vijakov (desno in levo)



Fig. 65 - Odstranjevanje sprednjih profilov (desno in levo).



Fig. 66 - Odstranjevanje zadnjih vijakov



Fig. 67 - Zgornji ovoj odstranite od zgoraj.



Fig. 68 - Spodnji ovoj odstranite tako, da ga potegnete proti sebi.

5.14 DEMONTAŽA STRANIC GLASS

Za dostop do notranjih delov peči je treba stranice odstraniti po spodnjem postopku:

- Sprostite 6 zadnjih vijakov (gl. **Fig. 69**).
- Odstranite stranice (gl. **Fig. 70**).
- Za montažo sledite postopku v obratnem vrstnem redu.

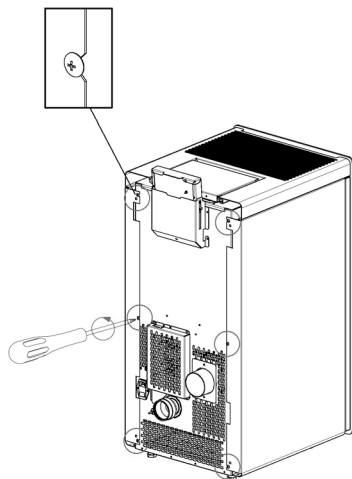


Fig. 69 - Sprostite vijake

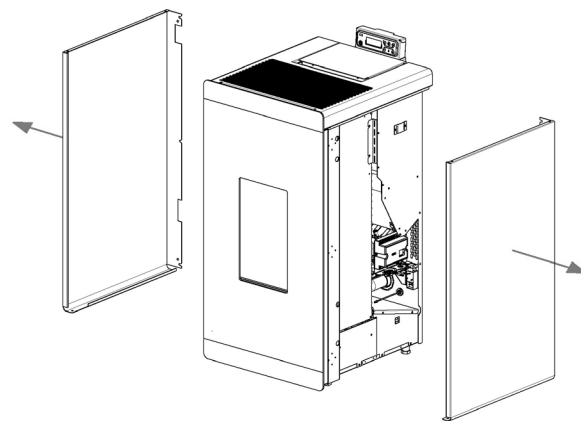


Fig. 70 - Odstranjevanje stranic

5.15 DEMONTAŽA STRANIC BREEZE AIRTIGHT

Za dostop do notranjih delov peči je treba stranice odstraniti po spodnjem postopku:

- Odstranite pokrov iz litega železa (gl. **Fig. 71**).
- Odvijte zadnje vijake stranic (gl. **Fig. 72**).
- Odprite stranico in jo snemite z zobcev (gl. **Fig. 73**).
- Za montažo sledite postopku v obratnem vrstnem redu.

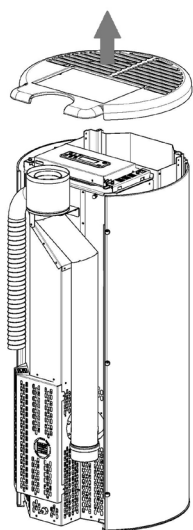


Fig. 71 - Odstranjevanje zgornjega dela

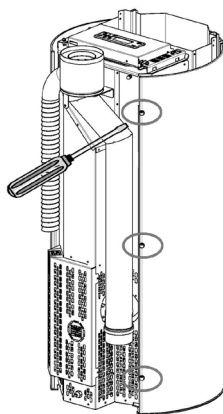


Fig. 72 - Odstranite vijake

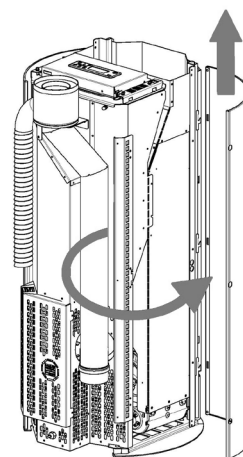


Fig. 73 - Odstranjevanje stranice

5.16 ELEKTRIČNI PRIKLJUČEK



Pomembno: aparat mora namestiti pooblaščen tehnik!

- Električni priključek se izvede s pomočjo kabla z vtičem na električno vtičnico, ustrezno glede na obremenitev in specifično napetost vsakega posameznega modela, kot je navedeno v tabeli s tehničnimi podatki (glejte **ZNÄČINOSTI a pag. 35**).
- Ko je aparat nameščen, mora biti vtič lahko dostopen.
- Poleg tega se prepričajte, da je električno omrežje ustrezno ozemljeno: če je ozemljitev neobstoječa ali neučinkovita, poskrbite za izvedbo v skladu z zakonom.
- Napajalni kabel povežite najprej z zadnjim delom peči (glejte **Fig. 74**), nato pa z električno vtičnico na steni.

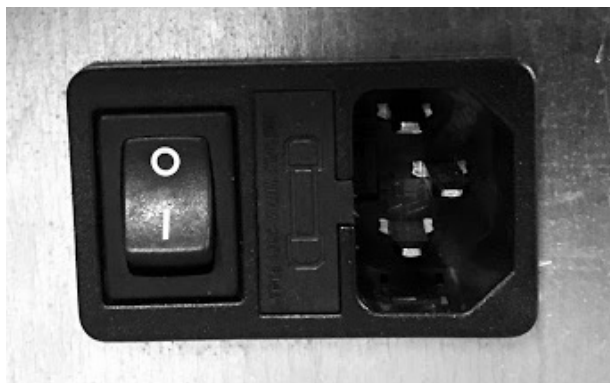


Fig. 74 - Električna vtičnica z glavnim stikalom

- Glavno stikalo O/I (glejte **Fig. 74**) se uporablja le za prižig peči, v nasprotnem primeru svetujemo, da je stikalo ugasnjeno.
- Ne uporabljajte podaljška.
- Če je napajalni kabel poškodovan, ga mora zamenjati pooblaščen tehnik.
- Ko peči daljše obdobje ne uporabljate, svetujemo, da vtič izvlečete iz vtičnice.

5.17 PRIKLJUČEK ZUNANJEGA TERMOSTATA

Peč je opremljena s sondo termostata, ki se nahaja znotraj peči. Po želji lahko peč povežete z zunanjim prostorskim termostatom. To operacijo mora izvršiti pooblaščen tehnik.

Kable, ki prihajajo iz zunanjega termostata, priključite na terminal "Term opt" na plošči na štedilniku. Zunanji termostat (tovarniška nastavitvev OFF) omogočite na naslednji način:

- Pritisnite gumb **"meni"**.
- Pomaknite se s puščicami do **"Settings"**.
- Izberite s pritiskom na **"menu"**.
- Znova se s puščicami pomaknite na **"Zunanji termostat"**.
- Izberite s pritiskom na **"menu"**.
- Pritisnite tipke **- +**.
- Če želite aktivirati zunanji termostat, izberite **"On"**.
- Za potrditev pritisnite tipko **"meni"**.

5.18 OBSTAVITE MERJENJE KALIBRACIJE IN DEPRESIJE

Ta peč je opremljena z odvzemno točko nameščeno na rezervoarju za merjenje tlaka zgorevalne komore in preverjanje njenega pravilnega delovanja.

To storite tako:

- Odstranite inšpekcijski pokrov "C" na zadnji strani peči (glejte **Fig. 75**).
- Odvijte matico "D", nameščeno na dnu rezervoarja blizu tlačnega stikala.
- Za zaznavanje depresije povežite digitalno tlačno stikalo (glejte **Fig. 76**).
- Vložek vstavite s posebno funkcijo.
- Zaženite štedilnik in nastavite "Plamenski komplet" na napajanje 1 (zagon tega štedilnika traja 8 do 10 minut, da zagotovite minimalno ugrez).
- Primerjajte vrednosti, prebrane z vrednostmi v tabeli.
- Vsakih 10 minut menjajte moč in počakajte, da se stabilizira.
- Vstopite v uporabniški meni in po potrebi spremenite parametre

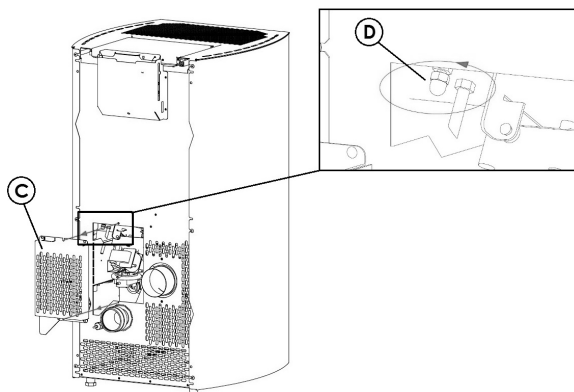


Fig. 75 - Odstranitev blokade motorja

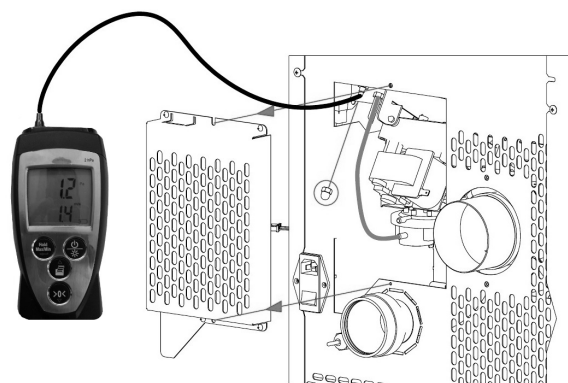


Fig. 76 - Prikluček digitalnega tlačnega stikala

DALI	P1	P2	P3	P4	P5
Depresija - temperatura peči 7 kW	19/21 Pa - 110°C	32/35 Pa - 125°C	49/51 Pa - 155°C	63/65 Pa - 165°C	68/70 Pa - 180°C

Opomba: za dobro izgorevanje morajo biti vrednosti depresije med + -5 Pa, temperaturne vrednosti pa med + - 10 °C.

6 IZREDNO VZDRŽEVANJE

6.1 PREDGOVOR

Za dolgo življenjsko dobo peči, redno izvajajte splošno čiščenje, kot je navedeno v spodaj navedenih odstavkih.

- Vodi za evakuacijo plinov (dimni kanal + dimniška cev + dimniški zaključek) morajo biti vedno očiščeni, ometeni in pod nadzorom pooblaščenega specialista, upoštevajoč navodila proizvajalca in direktive vaše zavarovalnice.
- Najmanj enkrat letno je potrebno očistiti zgorevalno komoro, preveriti tesnila, očistiti motorje in ventilatorje in preveriti električne dele.



Vsi navedeni posegi se načrtujejo pravočasno skupaj s pooblaščenim tehničnim servisom.

- Po daljšem obdobju neuporabe, je potrebno pred ponovnim prižigom peči preveriti, da ni ovir na izpustu dimnih plinov.
- Če se peč uporablja neprekinjeno in intenzivno, je potrebno celotni sistem (skupaj z dimnikom) pogosteje čistiti in preverjati.
- Za morebitne zamenjave poškodovanih delov, originalni nadomestni del naročite pri pooblaščenem prodajalcu.

6.2 VZDRŽEVANJE POLŽA

Za vzdrževanje polža nadaljujte po spodnjem postopku:



Fig. 77 - Odstranjevanje vijakov

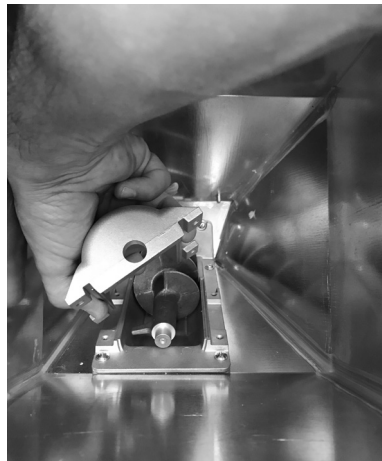


Fig. 78 - Odstranjevanje ohišja



Fig. 79 - Odstranjevanje motoreduktorja

- Dostopite preko rezervoarja in odvijte 4 vijake ohišja polža (glejte **Fig. 77**).
- Odstranite ohišje (glejte **Fig. 78**).
- Odstranite motoreduktor tako, da odstranite vijak, ki ga blokira (glejte **Fig. 79**).
-



Fig. 80 - Odstranjevanje spirale



Fig. 81 - Odstranjevanje ležaja

- Odstranite spiralo (glejte **Fig. 80**).
- Če je obrabljen, odstranite ležaj (glejte **Fig. 81**) in ga zamenjajte.
- Za ponovno montažo sledite postopku v obratnem vrstnem redu.

6.3 ČIŠČENJE DIMNEGA KANALA

Ob koncu vsake sezone (ali vsakih 1500 delovnih ur) je treba sistem za odtok očistiti.



Fig. 82 - Čiščenje dimnega kanala

- Odstranite inšpekcijski pokrov na spoju T (glejte **Fig. 82**).
- S sesalnikom posesajte pepel, ki se je nabral v notranjosti.
- Po končanem čiščenju ponovite operacijo v obratnem vrstnem redu, preverite celovitost in učinkovitost tesnila: po potrebi ga zamenjajte.



Pokrovček je potrebno nepredušno zapreti, saj bi se sicer lahko v sobi razširili škodljivi plini.

6.4 ČIŠČENJE DIMNE KOMORE IN PREHOD DIMNIH PLINOV

Ob koncu vsake sezone (ali vsakih 1500 delovnih ur) je treba očistiti dimno komoro in prehod dimnih plinov.

- Odstranite stranice peči odvisno od modela (glejte temu namenjena poglavja).
- Ko je peč hladna, odprite vrata peči ter odstranite ploščo „F“ tako, da odvijete dva vijaka (glejte **Fig. 83**).
- Da bi odstranili ploščo „G“, je treba odstraniti vrata (glejte temu namenjeno poglavje).
- Ko so plošče odstranjene s priloženim omelom očistite stene izmenjevalnika tako, da bo pepel padel v spodnjo posodo.
- Izvijte zgornji ščitnik (glejte **Fig. 84**), posesajte ven morebitni pepel in očistite notranje stene zgorevalne komore.
- Po čiščenju ponovite operacijo v obratnem vrstnem redu in preverite brezhibnost in učinkovitost tesnila: po potrebi se obrnite na pooblaščenega tehnika.

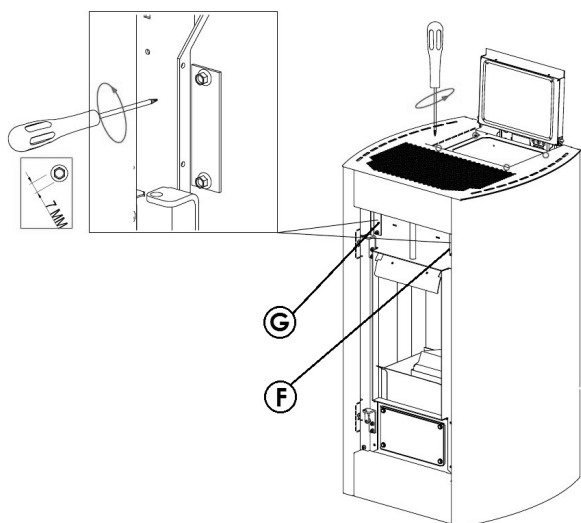


Fig. 83 - Odstranjevanje plošč

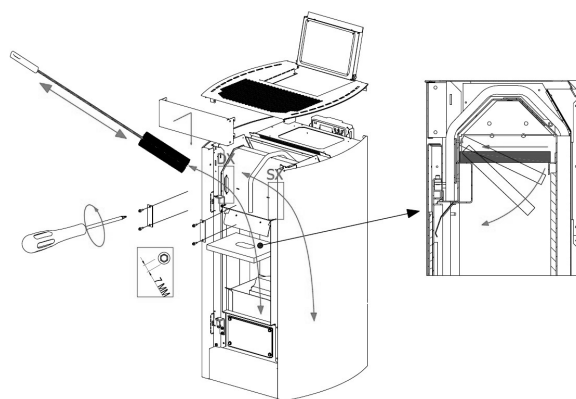


Fig. 84 - Čiščenje

Ko ste zaključili s čiščenjem zgornjega izmenjevalnika, odstranite štiri vijake, ki fiksirajo ploščo „C“ na strukturo; odstranite tesnilo „D“ in nato očistite spodnji prostor, kjer se je nabrala vsa umazanija od prejšnjih čiščenj (glejte **Fig. 85**). Odstranite vijake, ki blokirajo ploščo „E“ na strukturo in z omelom očistite ventilator ter posesajte morebitna ostanke (glejte **Fig. 86**). Po potrebi zamenjajte tesnilo „D“.

Preverite tesnjenje tesnil iz keramičnih vlaken, prisotnih na vratih peči. Po potrebi naročite nova tesnila za zamenjavo pri pooblaščenem prodajalcu ali se obrnite na pooblaščen servisni center za izvedbo celotnega posega.

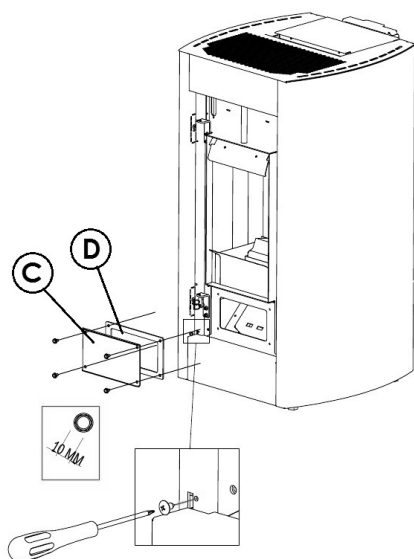


Fig. 85 - Odstranjevanje plošče

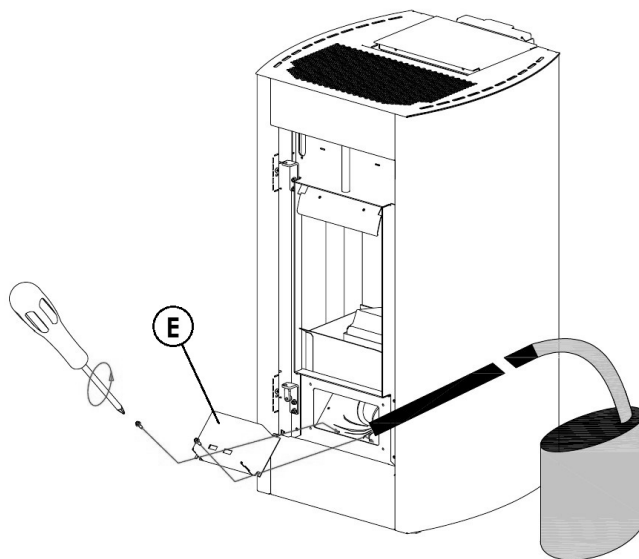


Fig. 86 - Čiščenje



Frekvenca čiščenja sistema za odvod dimnih plinov je odvisna od uporabe peči in vrste namestitve. Svetujemo, da se za vzdrževanje in čiščenje na koncu sezone obrnete na pooblaščen servisni center, saj bo ta, poleg zgoraj opisanih operacij, izvedel tudi splošni pregled komponent peči.



6.5 ČIŠČENJE NOTRANJEGA PROSTORA

- Ko ste zaključili s čiščenjem zgorevalne komore, svetujemo čiščenje rešetke „G“ na zadnji steni peči (glejte **Fig. 87**) in ventilatorjev „V“, odstranite morebitni nabrani prah ali umazanijo, s čimer ohranite visoko zmogljivost (glejte **Fig. 88**). Letno čistite pepel in prah z ventilatorja za prostor, saj sicer lahko povzroči premik lamel in večji hrup.

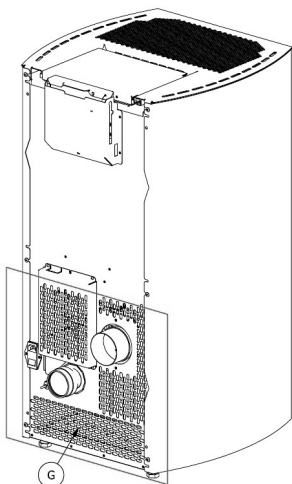


Fig. 87 - Zadnja rešetka

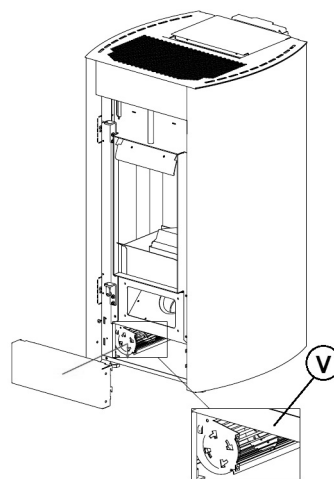


Fig. 88 - Ventilatorji

LEGENDA Fig. 87 - Fig. 88

G	Rešetka za zračenje
V	Ventilatorji

6.6 LETNO ČIŠČENJE DIMNEGA VODA



S pomočjo ščetk letno očistite saje.

Operacije čiščenja mora izvesti specializiran monter ogrevalnih naprav, ki naj očisti tudi dimni kanal, dimniško cev in dimniški zaključek, preveri naj njihovo učinkovitost in izda deklaracijo, ki potrjuje, da je sistem varen. Ta operacija naj bo izvršena vsaj enkrat letno.

6.7 ZAMENJAVA TESNIL

V primeru, da so tesnila vrat za kurišče, rezervoarja ali dimne komore obrabljena, jih je potrebno zamenjati, kar mora narediti pooblaščen tehnik, ter s tem zagotoviti dobro delovanje peči.



Uporabljajte izključno originalne nadomestne dele.

7 V PRIMERU ANOMALIJ












7.1 ODPRAVLJANJE TEŽAV






















Pred vsakim preizkusom in/ali posegom pooblaščenega tehnika, mora sam tehnik preveriti, ali parametri elektronske kartice odgovarjajo referenčni tabeli, ki jo ima pri sebi.



V primeru dvomov o uporabi peči, VEDNO pokličite pooblaščenega tehnika in s tem preprečite nepopravljivo škodo!

TEŽAVA	VZROK	REŠITEV	POSEG
Kontrolni zaslon se ne prižge	Ni električnega napajanja peči	Preverite, da je vtič vstavljen v vtičnico.	
	Zaščitne varovalke na električni vtičnici so pregorle	Zamenjajte zaščitne varovalke na električni vtičnici (3,15A-250V).	
	Kontrolni zaslon okvarjen	Zamenjajte kontrolni zaslon.	
	Kabel flat poškodovan	Zamenjajte kabel flat.	
	Elektronska kartica okvarjena	Zamenjajte elektronsko kartico.	
V zgorevalno komoro ne prihajajo peleti	Prazen rezervoar	Napolnite rezervoar.	
	Vrata kurišča odprta ali vrata za pelete odprta	Zaprite vrata kurišča in vrata za pelete ter preverite, da ob tesnilu ni koščkov peletov.	
	Zaprite vrata kurišča in vrata za pelete ter preverite, da ob tesnilu ni koščkov peletov.	Zaprite vrata kurišča in vrata za pelete ter preverite, da ob tesnilu ni koščkov peletov.	
	Polž blokiran zaradi tujka (npr. žebliji)	Očistite polž.	
	Motor polža okvarjen	Zamenjajte motor	
	Na zaslonu preverite da ni "ACTIVE ALARM"	Preglejte peč.	

TEŽAVA	VZROK	REŠITEV	POSEG
Ogenj ugasne in peč se ustavi	Prazen rezervoar	Napolnite rezervoar.	
	Polž blokiran zaradi tujka (npr. žebliji)	Očistite polž.	
	Peleti slabe kvalitete	Poskusite z drugimi tipi peletov.	
	Vrednost nalaganja peletov je prenizka "faza 1"	Regulirajte nalaganje peletov.	
	Na zaslonu preverite, da ni "ACTIVE ALARM"	Preglejte peč.	
Plamen je šibak in oranžne barve, peleti ne gorijo pravilno, steklo se umaže, postane črno	Premalo zraka za zgorevanje	Preverite naslednje zadeve: morebitne ovire na vходу zraka za zgorevanje z zadnje ali s spodnje strani peči; zamašene luknje na mreži žerjavnice in/ali prostor žerjavnice s preveč pepela. Očistite lamele aspiratorja in njegov polž.	
	Oviran izpust	Dimnik za izpust je deloma ali v celoti zamašen. Pokličite izkušenega monterja ogrevalnih sistemov, ki naj izvrši pregled izpusta vse do dimniškega zaključka. Takoj poskrbite za čiščenje.	
	Peč zamašena	Poskrbite za notranje čiščenje peči.	
	Aspirator dimnih plinov okvarjen	Peleti se prižgejo tudi zahvaljujoč podtlaku dimniške cevi brez pomoči aspiratorja. Takoj zamenjajte aspirator dimnih plinov. Delovanje peči brez aspiratorja je lahko škodljivo za zdravje.	
Ventilator izmenjevalnik se še vedno vrti, tudi ko je peč ugasnjena	Sonda za temperaturo dimnih plinov okvarjena	Zamenjajte sondo dimnih plinov.	
	Elektronska kartica okvarjena	Zamenjajte elektronsko kartico.	
Pepel okoli peči	Tesnila na vratih so poškodovana ali obrabljena	Zamenjajte tesnila.	
	Cevi dimnega kanala niso hermetične	Posvetujte se s specializiranim monterjem sistemov ogrevalnih narav, ki naj takoj poskrbi za neprepustnost spojev s silikonom za visoke temperature in/ali za zamenjavo samih cevi s takšnimi, ki ustrezajo veljavnim normam. Kanaliziranje dimnih plinov ni hermetično in lahko škodi zdravju.	
Peč je na največji moči, a ne greje	Dosežena sobna temperatura	Peč pride na minimum. Povišajte želeno sobno temperaturo.	

TEŽAVA	VZROK	REŠITEV	POSEG
Peč normalno deluje, na zaslonu pa je "Previsoka temperatura dimnih plinov"	Dosežena je mejna temperatura na izhodu dimnih plinov	Peč pride na minimum. NI NOBENEGA PROBLEMA!	
V kanalu za dimne pline peči je kondenz	Temperatura dimnih plinov nizka	Prepričajte se, da dimna cev ni zamašena	
		Povečajte zmanjšano moč peč (padec peletov in obrati ventilatorja)	
		Namestite zbirno posodo za kondenz	
Piec pracuje i na wyświetlaczu "SERVICE"	Ostrzeżenie o okresowej kontroli (nieblokujące)	Gdy po włączeniu wyświetlany jest ten migający napis oznacza to, że upłynęły godziny pracy wstępnie ustawione przed konserwacją. Skontaktować się z centrum serwisowym.	

8 TEHNIČNI PODATKI

8.1 ZAMENJAVA VAROVALK

Za menjavo varovalk na električni vtičnici, ki se nahaja za pečjo, z izvijačem naredite vzvod na vratcih (glejte **Fig. 89**) in odstranite varovalke, ki jih je treba zamenjati.

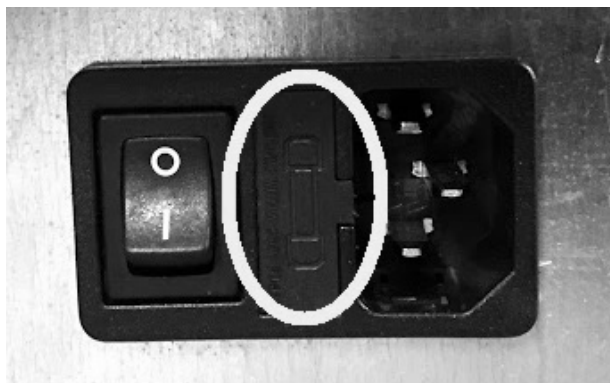


Fig. 89 - Vratca za varovalke, ki jih je treba zamenjati

9 ZNAČINOSTI

OPIS	KRISS ³ - 7 kW	EVO ³ - 7 kW	CRISTAL ³ - 8,5 kW
ŠIRINA	52,8 cm	51,5 cm	45,5 cm
GLOBINA	52,8 cm	48,5 cm	51 cm
VIŠINA	94,1 cm	94,5 cm	97 cm
TEŽA	88 kg	81 - 90,5 - 126 kg	79 kg
DOBAVLJENA TOPLOTNA MOČ (Min./Maks.)	2,58 - 7,96 kW	2,58 - 7,96 kW	2,58 - 9,73 kW
NOMINALNA TERMIČNA MOČ (Min./Maks.)	2,4 - 7,15 kW	2,4 - 7,15 kW	2,4 - 8,67 kW
UČINKOVITOST (Min./Maks.)	92,91 - 89,8 %	92,91 - 89,8 %	92,91 - 89,14 %
TEMPERATURA DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	95,3 - 171,5 °C	95,3 - 171,5 °C	95,3 - 196,6 °C
MAKSIMALNI PRETOK DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	2,2 - 4,4 g/s	2,2 - 4,4 g/s	2,2 - 4,8 g/s
EMISIJE CO (13% O ₂) (Min./Maks.)	0,022 - 0,004 %	0,022 - 0,004 %	0,022 - 0,006 %
EMISIJE OCG (13% O ₂) (Min./Maks.)	3,9 - 0,3 mg/Nm ³	3,9 - 0,3 mg/Nm ³	3,9 - 1,5 mg/Nm ³
EMISIJE NO _x (13% O ₂) (Min./Maks.)	104,4 - 134,4 mg/Nm ³	104,4 - 134,4 mg/Nm ³	104,4 - 135,7 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST CO pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	274 - 44 mg/Nm ³	274 - 44 mg/Nm ³	274 - 79 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST PRAHU pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	19,3 - 13,4 mg/Nm ³	19,3 - 13,4 mg/Nm ³	19,3 - 14 mg/Nm ³
PODTLAK DIMNIKA (Min./Maks.)	7,7 - 11,5 Pa	7,7 - 11,5 Pa	7,7 - 11,6 Pa
NA SKUPNI DIMNIŠKI CEVI	NO	NO	NO
PREMER IZPUSTA DIMNIH PLINOV	Ø80 mm	Ø80 mm	Ø80 mm
GORIVO	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm
KALORIČNA VREDNOST PELETOV	5 kWh/kg	5 kWh/kg	5 kWh/kg
VLAŽNOST PELETOV	≤ 10%	≤ 10%	≤ 10%
OGREVANA PROSTORNINA 18/20°C Koef. 0,045 kW (Min./Maks.)	58 - 172 m ³	58 - 172 m ³	58 - 208 m ³
URNA PORABA (Min./Maks.)	0,53 - 1,65 kg/h	0,53 - 1,65 kg/h	0,53 - 2,01 kg/h
PROSTORNINA REZERVOARJA	18 kg	18 kg	18 kg
AVTONOMIJA (Min./Maks.)	34 - 10,9 h	34 - 10,9 h	34 - 9 h
NAPAJANJE	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
PORABLJENA MOČ (Maks.)	364 W	364 W	346 kW
UPORABLJENA MOČ ŽARILNEGA TELESA VŽIGALNIKA	300 W	300 W	300 W
MINIMALNI ZUNANJI ZAJEM ZRAKA (zadnji uporabni presek)	80 cm ²	80 cm ²	80 cm ²
PEČI Z ZAPRTIM SISTEMOM	SI	SI	SI
ZAJEM ZUNANJEGA ZRAKA ZA NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM)	60 mm	60 mm	60 mm
ODDALJENOST OD VNETLJIVEGA MATERIALA (zadaj/pri strani/spodaj)	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm
ODDALJENOST OD VNETLJIVEGA MATERIALA (strop/spredaj)	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm

OPIS	KRISS ³ - 8,5 kW	EVO ³ - 8,5 kW	TECNA ³ - 8,5 kW
ŠIRINA	52,8 cm	51,5 cm	49,1 cm
GLOBINA	52,8 cm	48,5 cm	48,8 cm
VIŠINA	94,1 cm	94,5 cm	96,1 cm
TEŽA	88 kg	81 - 92 - 126 kg	89 kg
DOBAVLJENA TOPLOTNA MOČ (Min./Maks.)	2,58 - 9,73 kW	2,58 - 9,73 kW	2,58 - 9,73 kW
NOMINALNA TERMIČNA MOČ (Min./Maks.)	2,4 - 8,67 kW	2,4 - 8,67 kW	2,4 - 8,67 kW
UČINKOVITOST (Min./Maks.)	92,91 - 89,14 %	92,91 - 89,14 %	92,91 - 89,14 %
TEMPERATURA DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	95,3 - 196,6 °C	95,3 - 196,6 °C	95,3 - 196,6 °C
MAKSIMALNI PRETOK DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	2,2 - 4,8 g/s	2,2 - 4,8 g/s	2,2 - 4,8 g/s
EMISIJE CO (13% O ₂) (Min./Maks.)	0,022 - 0,006 %	0,022 - 0,006 %	0,022 - 0,006 %
EMISIJE OCG (13% O ₂) (Min./Maks.)	3,9 - 1,5 mg/Nm ³	3,9 - 1,5 mg/Nm ³	3,9 - 1,5 mg/Nm ³
EMISIJE NO _x (13% O ₂) (Min./Maks.)	104,4 - 135,7 mg/Nm ³	104,4 - 135,7 mg/Nm ³	104,4 - 135,7 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST CO pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	274 - 79 mg/Nm ³	274 - 79 mg/Nm ³	274 - 79 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST PRAHU pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	19,3 - 14 mg/Nm ³	19,3 - 14 mg/Nm ³	19,3 - 14 mg/Nm ³
PODTLAK DIMNIKA (Min./Maks.)	7,7 - 11,6 Pa	7,7 - 11,6 Pa	7,7 - 11,6 Pa
NA SKUPNI DIMNIŠKI CEVI	NO	NO	NO
PREMER IZPUSTA DIMNIH PLINOV	Ø80 mm	Ø80 mm	Ø80 mm
GORIVO	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm
KALORIČNA VREDNOST PELETOV	5 kWh/kg	5 kWh/kg	5 kWh/kg
VLAŽNOST PELETOV	≤ 10%	≤ 10%	≤ 10%
OGREVANA PROSTORNINA 18/20°C Koef. 0,045 kW (Min./Maks.)	58 - 208 m ³	58 - 208 m ³	58 - 208 m ³
URNA PORABA (Min./Maks.)	0,53 - 2,01 kg/h	0,53 - 2,01 kg/h	0,53 - 2,01 kg/h
PROSTORNINA REZERVOARJA	18 kg	18 kg	18 kg
AVTONOMIJA (Min./Maks.)	34 - 9 h	34 - 9 h	34 - 9 h
NAPAJANJE	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
PORABLJENA MOČ (Maks.)	346 kW	346 kW	346 kW
UPORABLJENA MOČ ŽARILNEGA TELESA VŽIGALNIKA	300 W	300 W	300 W
MINIMALNI ZUNANJI ZAJEM ZRAKA (zadnji uporabni presek)	80 cm ²	80 cm ²	80 cm ²
PEČI Z ZAPRTIM SISTEMOM	SI	SI	SI
ZAJEM ZUNANJEGA ZRAKA ZA NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM)	60 mm	60 mm	60 mm
ODDALJENOST OD VNETHJIVEGA MATERIALA (zadaj/pri strani/spodaj)	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm
ODDALJENOST OD VNETHJIVEGA MATERIALA (strop/spredaj)	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm

OPIS	ELISE ³ - 8,5 kW	SHELL ³ - 8,5 kW
ŠIRINA	62 cm	53,4 cm
GLOBINA	52 cm	52,2 cm
VIŠINA	100 cm	99,5 cm
TEŽA	95 kg	88 kg
DOBAVLJENA TOPLOTNA MOČ (Min./Maks.)	2,58 - 9,73 kW	2,58 - 9,73 kW
NOMINALNA TERMIČNA MOČ (Min./Maks.)	2,4 - 8,67 kW	2,4 - 8,67 kW
UČINKOVITOST (Min./Maks.)	92,91 - 89,14 %	92,91 - 89,14 %
TEMPERATURA DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	95,3 - 196,6 °C	95,3 - 196,6 °C
MAKSIMALNI PRETOK DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	2,2 - 4,8 g/s	2,2 - 4,8 g/s
EMISIJE CO (13% O ₂) (Min./Maks.)	0,022 - 0,006 %	0,022 - 0,006 %
EMISIJE OCG (13% O ₂) (Min./Maks.)	3,9 - 1,5 mg/Nm ³	3,9 - 1,5 mg/Nm ³
EMISIJE NO _x (13% O ₂) (Min./Maks.)	104,4 - 135,7 mg/Nm ³	104,4 - 135,7 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST CO pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	274 - 79 mg/Nm ³	274 - 79 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST PRAHU pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	19,3 - 14 mg/Nm ³	19,3 - 14 mg/Nm ³
PODTLAK DIMNIKA (Min./Maks.)	7,7 - 11,6 Pa	7,7 - 11,6 Pa
NA SKUPNI DIMNIŠKI CEVI	NO	NO
PREMER IZPUSTA DIMNIH PLINOV	Ø80 mm	Ø80 mm
GORIVO	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm
KALORIČNA VREDNOST PELETOV	5 kWh/kg	5 kWh/kg
VLAŽNOST PELETOV	≤ 10%	≤ 10%
OGREVANA PROSTORNINA 18/20°C Koef. 0,045 kW (Min./Maks.)	58 - 208 m ³	58 - 208 m ³
URNA PORABA (Min./Maks.)	0,53 - 2,01 kg/h	0,53 - 2,01 kg/h
PROSTORNINA REZERVOARJA	18 kg	18 kg
AVTONOMIJA (Min./Maks.)	34 - 9 h	34 - 9 h
NAPAJANJE	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
PORABLJENA MOČ (Maks.)	346 kW	346 kW
UPORABLJENA MOČ ŽARILNEGA TELES VŽIGALNIKA	300 W	300 W
MINIMALNI ZUNANJI ZAJEM ZRAKA (zadnji uporabni presek)	80 cm ²	80 cm ²
PEČI Z ZAPRTIM SISTEMOM	SI	SI
ZAJEM ZUNANJEGA ZRAKA ZA NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM)	60 mm	60 mm
ODDALJENOST OD VNETHLJIVEGA MATERIALA (zadaj/pri strani/spodaj)	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm
ODDALJENOST OD VNETHLJIVEGA MATERIALA (strop/spredaj)	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm

OPIS	VERVE AIRTIGHT - 8,5 kW	GLASS - 8,5 kW	PRETTY AIRTIGHT - 8,5 kW
ŠIRINA	46,6 cm	49,2 cm	52 cm
GLOBINA	51,6 cm	54,6 cm	51 cm
VIŠINA	106 cm	96,2 cm	97 cm
TEŽA	79 - 93,7 kg	90 kg	82 - 90,8 - 118 kg
DOBAVLJENA TOPLOTNA MOČ (Min./Maks.)	2,58 - 9,73 kW	2,58 - 9,73 kW	2,58 - 9,73 kW
NOMINALNA TERMIČNA MOČ (Min./Maks.)	2,4 - 8,67 kW	2,4 - 8,67 kW	2,4 - 8,67 kW
UČINKOVITOST (Min./Maks.)	92,91 - 89,14 %	92,91 - 89,14 %	92,91 - 89,14 %
TEMPERATURA DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	95,3 - 196,6 °C	95,3 - 196,6 °C	95,3 - 196,6 °C
MAKSIMALNI PRETOK DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	2,2 - 4,8 g/s	2,2 - 4,8 g/s	2,2 - 4,8 g/s
EMISIJE CO (13% O ₂) (Min./Maks.)	0,022 - 0,006 %	0,022 - 0,006 %	0,022 - 0,006 %
EMISIJE OCG (13% O ₂) (Min./Maks.)	3,9 - 1,5 mg/Nm ³	3,9 - 1,5 mg/Nm ³	3,9 - 1,5 mg/Nm ³
EMISIJE NO _x (13% O ₂) (Min./Maks.)	104,4 - 135,7 mg/Nm ³	104,4 - 135,7 mg/Nm ³	104,4 - 135,7 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST CO pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	274 - 79 mg/Nm ³	274 - 79 mg/Nm ³	274 - 79 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST PRAHU pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	19,3 - 14 mg/Nm ³	19,3 - 14 mg/Nm ³	19,3 - 14 mg/Nm ³
PODTLAK DIMNIKA (Min./Maks.)	7,7 - 11,6 Pa	7,7 - 11,6 Pa	7,7 - 11,6 Pa
NA SKUPNI DIMNIŠKI CEVI	NO	NO	NO
PREMER IZPUSTA DIMNIH PLINOV	Ø80 mm	Ø80 mm	Ø80 mm
GORIVO	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm
KALORIČNA VREDNOST PELETOV	5 kWh/kg	5 kWh/kg	5 kWh/kg
VLAŽNOST PELETOV	≤ 10%	≤ 10%	≤ 10%
OGREVANA PROSTORNINA 18/20°C Koef. 0,045 kW (Min./Maks.)	58 - 208 m ³	58 - 208 m ³	58 - 208 m ³
URNA PORABA (Min./Maks.)	0,53 - 2,01 kg/h	0,53 - 2,01 kg/h	0,53 - 2,01 kg/h
PROSTORNINA REZERVOARJA	18 kg	18 kg	18 kg
AVTONOMIJA (Min./Maks.)	34 - 9 h	34 - 9 h	34 - 9 h
NAPAJANJE	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
PORABLJENA MOČ (Maks.)	346 kW	346 kW	346 kW
UPORABLJENA MOČ ŽARILNEGA TELESA VŽIGALNIKA	300 W	300 W	300 W
MINIMALNI ZUNANJI ZAJEM ZRAKA (zadnji uporabni presek)	80 cm ²	80 cm ²	80 cm ²
PEČI Z ZAPRTIM SISTEMOM	SI	SI	SI
ZAJEM ZUNANJEGA ZRAKA ZA NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM)	60 mm	60 mm	60 mm
ODDALJENOST OD VNETLJIVEGA MATERIALA (zadaj/pri strani/spodaj)	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm
ODDALJENOST OD VNETLJIVEGA MATERIALA (strop/spredaj)	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm

OPIS	TITANIA AIRTIGHT - 8,5 kW	VENERE AIRTIGHT - 8,5 kW	SHELL3 PS - 9 kW
ŠIRINA	50 cm	50 cm	52,3 cm
GLOBINA	97 cm	97 cm	57,5 cm
VIŠINA	50 cm	50 cm	114 cm
TEŽA	79 kg	79 kg	85,3 kg
DOBAVLJENA TOPLOTNA MOČ (Min./Maks.)	2,58 - 9,73 kW	2,58 - 9,73 kW	2,58 - 10,25 kW
NOMINALNA TERMIČNA MOČ (Min./Maks.)	2,4 - 8,67 kW	2,4 - 8,67 kW	2,4 - 9,1 kW
UČINKOVITOST (Min./Maks.)	92,91 - 89,14 %	92,91 - 89,14 %	92,91 - 88,79 %
TEMPERATURA DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	95,3 - 196,6 °C	95,3 - 196,6 °C	95,3 - 204,6 °C
MAKSIMALNI PRETOK DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	2,2 - 4,8 g/s	2,2 - 4,8 g/s	2,2 - 5 g/s
EMISIJE CO (13% O ₂) (Min./Maks.)	0,022 - 0,006 %	0,022 - 0,006 %	0,022 - 0,005 %
EMISIJE OCG (13% O ₂) (Min./Maks.)	3,9 - 1,5 mg/Nm ³	3,9 - 1,5 mg/Nm ³	3,9 - 2,1 mg/Nm ³
EMISIJE NO _x (13% O ₂) (Min./Maks.)	104,4 - 135,7 mg/ Nm ³	104,4 - 135,7 mg/ Nm ³	104,4 - 138,7 mg/ Nm ³
Srednja VSEBNOST CO pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	274 - 79 mg/Nm ³	274 - 79 mg/Nm ³	274 - 63 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST PRAHU pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	19,3 - 14 mg/Nm ³	19,3 - 14 mg/Nm ³	19,3 - 12,1 mg/ Nm ³
PODTLAK DIMNIKA (Min./Maks.)	7,7 - 11,6 Pa	7,7 - 11,6 Pa	7,7 - 11,7 Pa
NA SKUPNI DIMNIŠKI CEVI	NO	NO	NO
PREMER IZPUSTA DIMNIH PLINOV	Ø80 mm	Ø80 mm	Ø80 mm
GORIVO	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm
KALORIČNA VREDNOST PELETOV	5 kWh/kg	5 kWh/kg	5 kWh/kg
VLAŽNOST PELETOV	≤ 10%	≤ 10%	≤ 10%
OGREVANA PROSTORNINA 18/20°C Koef. 0,045 kW (Min./Maks.)	58 - 208 m ³	58 - 208 m ³	58 - 218 m ³
URNA PORABA (Min./Maks.)	0,53 - 2,01 kg/h	0,53 - 2,01 kg/h	0,53 - 2,12 kg/h
PROSTORNINA REZERVOARJA	18 kg	18 kg	18 kg
AVTONOMIJA (Min./Maks.)	34 - 9 h	34 - 9 h	34 - 8,5 h
NAPAJANJE	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
PORABLJENA MOČ (Maks.)	346 kW	346 kW	346 kW
UPORABLJENA MOČ ŽARILNEGA TELESA VŽIGALNIKA	300 W	300 W	300 W
MINIMALNI ZUNANJI ZAJEM ZRAKA (zadnji uporabni presek)	80 cm ²	80 cm ²	80 cm ²
PEČI Z ZAPRTIM SISTEMOM	SI	SI	SI
ZAJEM ZUNANJEGA ZRAKA ZA NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM)	60 mm	60 mm	60 mm
ODDALJENOST OD VNETHLJIVEGA MATERIALA (zadaj/pri strani/spodaj)	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm
ODDALJENOST OD VNETHLJIVEGA MATERIALA (strop/spredaj)	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm

DESCRIZIONE	SHELL3 UP - 9 kW	BREEZE AIRTIGHT - 9 kW
ŠIRINA	52,3 cm	52,8 cm
GLOBINA	57,5 cm	60 cm
VIŠINA	114 cm	114 cm
TEŽA	88 kg	88 kg
DOBAVLJENA TOPLOTNA MOČ (Min./Maks.)	2,58 - 10,25 kW	2,58 - 10,25 kW
NOMINALNA TERMIČNA MOČ (Min./Maks.)	2,4 - 9,1 kW	2,4 - 9,1 kW
UČINKOVITOST (Min./Maks.)	92,91 - 88,79 %	92,91 - 88,79 %
TEMPERATURA DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	95,3 - 204,6 °C	95,3 - 204,6 °C
MAKSIMALNI PRETOK DIMNIH PLINOV (Min./Maks.)	2,2 - 5 g/s	2,2 - 5 g/s
EMISIJE CO (13% O ₂) (Min./Maks.)	0,022 - 0,005 %	0,022 - 0,005 %
EMISIJE OCG (13% O ₂) (Min./Maks.)	3,9 - 2,1 mg/Nm ³	3,9 - 2,1 mg/Nm ³
EMISIJE NO _x (13% O ₂) (Min./Maks.)	104,4 - 138,7 mg/Nm ³	104,4 - 138,7 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST CO pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	274 - 63 mg/Nm ³	274 - 63 mg/Nm ³
Srednja VSEBNOST PRAHU pri 13% O ₂ (Min./Maks.)	19,3 - 12,1 mg/Nm ³	19,3 - 12,1 mg/Nm ³
PODTLAK DIMNIKA (Min./Maks.)	7,7 - 11,7 Pa	7,7 - 11,7 Pa
NA SKUPNI DIMNIŠKI CEVI	NO	NO
PREMER IZPUSTA DIMNIH PLINOV	Ø80 mm	Ø80 mm
GORIVO	Pellet Ø6-7 mm	Pellet Ø6-7 mm
KALORIČNA VREDNOST PELETOV	5 kWh/kg	5 kWh/kg
VLAŽNOST PELETOV	≤ 10%	≤ 10%
OGREVANA PROSTORNINA 18/20°C Koef. 0,045 kW (Min./Maks.)	58 - 218 m ³	58 - 218 m ³
URNA PORABA (Min./Maks.)	0,53 - 2,12 kg/h	0,53 - 2,12 kg/h
PROSTORNINA REZERVOARJA	18 kg	18 kg
AVTONOMIJA (Min./Maks.)	34 - 8,5 h	34 - 8,5 h
NAPAJANJE	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
PORABLJENA MOČ (Maks.)	346 kW	346 kW
UPORABLJENA MOČ ŽARILNEGA TELESA VŽIGALNIKA	300 W	300 W
MINIMALNI ZUNANJI ZAJEM ZRAKA (zadnji uporabni presek)	80 cm ²	80 cm ²
PEČI Z ZAPRTIM SISTEMOM	SI	SI
ZAJEM ZUNANJEGA ZRAKA ZA NEPREPUSTNO KOMORO (ZAPRT SISTEM)	60 mm	60 mm
ODDALJENOST OD VNETLJIVEGA MATERIALA (zadaj/pri strani/spodaj)	200 / 200 / 0 mm	200 / 200 / 0 mm
ODDALJENOST OD VNETLJIVEGA MATERIALA (strop/spredaj)	0 / 1000 mm	0 / 1000 mm

NOTE

[illegible]

NOTE

[illegible]



89018113B

Rev. 00 - 2019

CADEL srl
31025 S. Lucia di Piave - TV
Via Foresto sud, 7 - Italy
Tel. +39.0438.738669
Fax +39.0438.73343

www.cadelsrl.com
www.free-point.it